製品シート

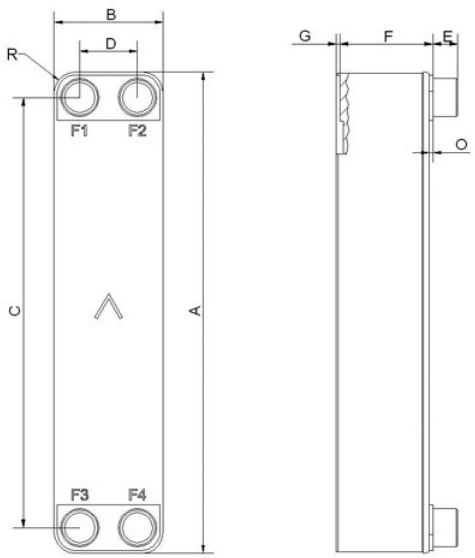
SWEP P80AS

P80ASは、優れた80プラットフォーム上に搭載されており、スウェップ 社の特許取得済みAsyMatrix®技術の優位点を加えることで、熱性能 の向上と圧力損失の低下を実現しています。P80ASは、高性能の蒸発 器として設計されています。最適化により、熱流束の大幅な増加、省エ ネ、および高効率チラーおよびヒートポンプシステムでのすばらしい効 率向上がもたらされています。

基本仕様

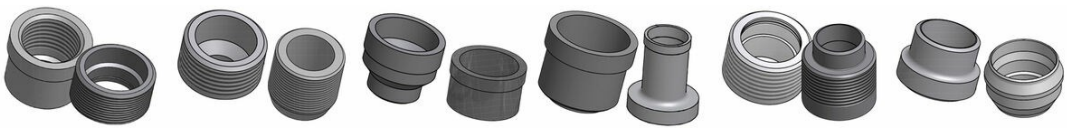
最大プレート数（NoP）	140
大体積流量	17 m³/h (74.85 gpm)
流路　積	0.1/0.122 dm³ (0.0035/0.0043 ft³)
材質	316/316Lステンレス鋼プレート、銅ろう付け
継手を除く重量	2.09+(0.194*NoP) kg 4.61+(0.428*NoP) lb
最大粒子サイズ（mm）	1

標準寸法



#	MM	IN
A	526	20.71
B	119	4.69
C	470	18.5
D	63	2.48
F	4,00+2,24*(NoP)	0.16+0.09 *(NoP)
G	6	0.24
R	23	0.91
E_1	27	1.06
E_2	45	1.77

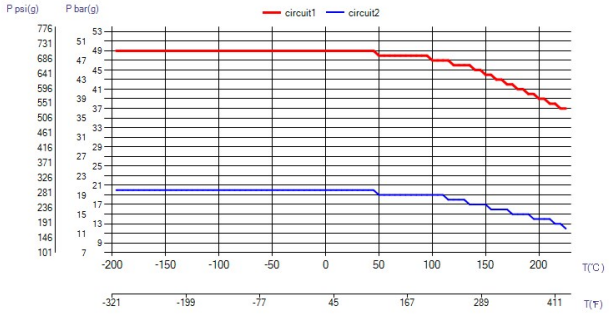
利用可能な継手



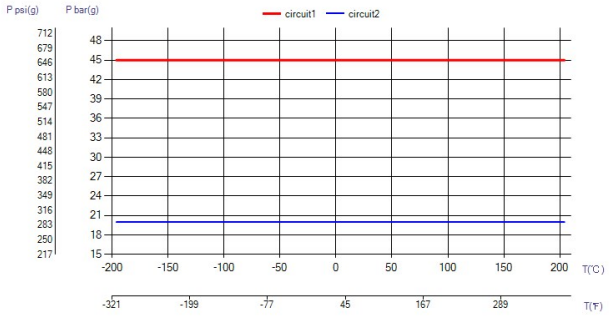
ネジ継手　超高圧承認済みネジ継手　ヴィクトリック継手　ろう付け継手　コンボ継手　溶接継手

*具体的な寸法、またはその他の継手タイプの情報については、スウェップの販売担当者にお問い合わせください。

PED 圧力/温度



UL 圧力/温度



ブレージングプレート式熱交換器（BPHE）の概念

ブレージングプレート式熱交換器（BPHE）は、波形チャン ネルプレートとプレート間に存在するろう材のプレートパ ッケージとして構成されます。真空ろう付け工程の間、ろう 材はプレート間のすべての接触点でろう付け接合部を形 成し、複雑なチャンネルが構成されます。BPHEは、異なる温度の媒体が近接し、チャンネルプレートでのみ分離され ているため、1つの媒体から別の媒体へ非常に高い効率で 熱を伝達できます。この概念は、他のプレートやフレームの 技術と類似していますが、ガスケットやフレームのパーツが ない点が異なります。

第三者機関による認定

スウェップ社のブレージングプレート式熱交換器（BPHE）の多く は、下記の認証機関によって認定を受けています。 欧州、圧力機器指令（PED） 米国、アメリカ保険業者安全試験所（UL） 日本、高圧ガス保安協会（KHK） さらに、スウェップ社は他の様々な認証機関からの認定も 取得しています。特定の製品の認定に関する詳細について は、最寄りのスウェップ社販売代理店にお問い合わせくだ さい。スウェップ社では、事前の通告なく変更を行う権利を 留保します。

SSP計算ソフトウェア

スウェップ社独自のSSP（SWEP Software Package）が あれば、高度な熱伝達計算を自分で行い、用途に最適の 製品ソリューションを選択することができます。継手を選択 し、完全な製品の図面を作成するのも簡単です。アドバイ スや異なる製品ソリューションについてのご相談をご希望 の場合は、スウェップ社が必要なすべてのサービスとサポ ートをご提供します。

材質に関する免責事項

製品に関する情報や推奨事項は誠意を持って提示されて いますが、スウェップ社は情報の完全性や正確性について いかなる表明や保証を行うものではありません。購入者が 製品を使用する前に、その目的に対する製品の適合性に ついて自ら判断を下すという条件の下で、情報が提供され ています。購入者は、製品の特性が用途と材質の両方の選 択に依存し、不適切な環境で使用すると、ステンレス鋼を 含む製品が腐食する可能性がある点に注意する必要があ ります。