

# V200T

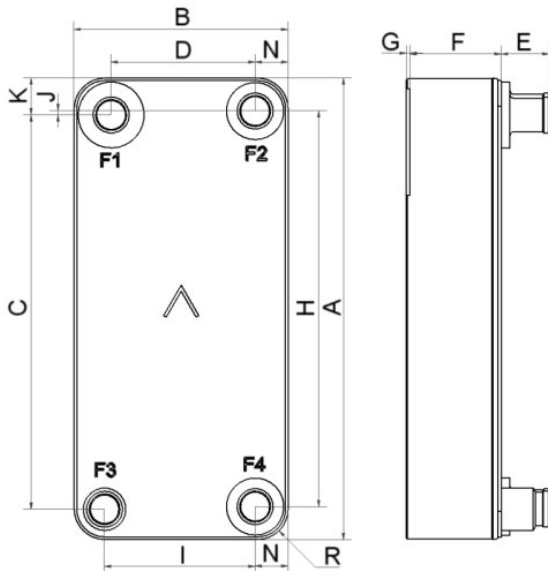
V200T 蒸发器可以使用许多冷凝剂高效运行。它是一款体积小、采用专门研发的板结构且导热性较高的高效换热器。V200T 是冷水机、热泵和节约装置的理想之选。



## 基本规格

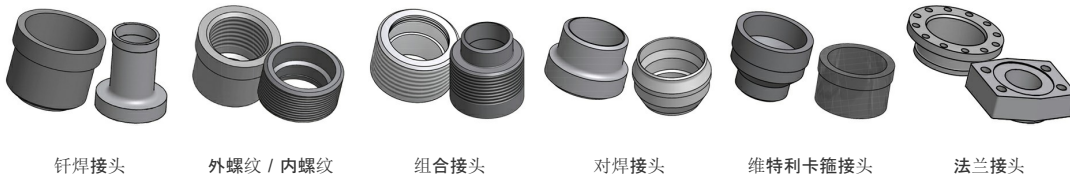
|            |  |
|------------|--|
| 最高板数 (NoP) | 250  |
| 最高容积流量     | 43.7 m³/h (192.41 gpm)                     |
| 通道容积       | 0.241/0.241 dm³ (0.0085/0.0085 ft³)        |
| 材料         | 316不锈钢板, 铜钎焊                               |
| 重量 (不含连接)  | 9.45+(0.42*NoP) kg<br>20.84+(0.926*NoP) lb |

## 标准尺寸



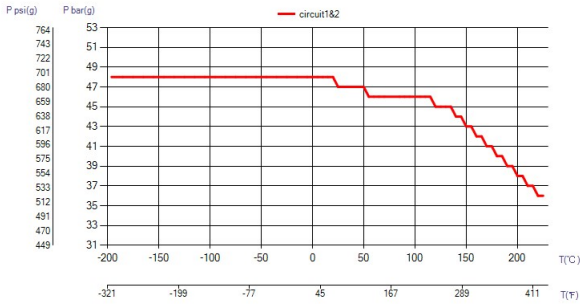
| #   | MM               | IN               |
|-----|------------------|------------------|
| A   | 525              | 20.67            |
| B   | 243              | 9.57             |
| C   | 448.50           | 17.66            |
| D   | 163.50           | 6.44             |
| F   | 10,00+2,29*(NoP) | 39.37+9.02*(NoP) |
| G   | 4                | 0.16             |
| H   | 450              | 17.72            |
| I   | 171              | 6.73             |
| J   | 4.50             | 0.18             |
| K   | 42               | 1.65             |
| N   | 37.50            | 1.48             |
| R   | 35               | 1.38             |
| E_1 | 54               | 2.13             |

## 接口\*



\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。