

# DBD300

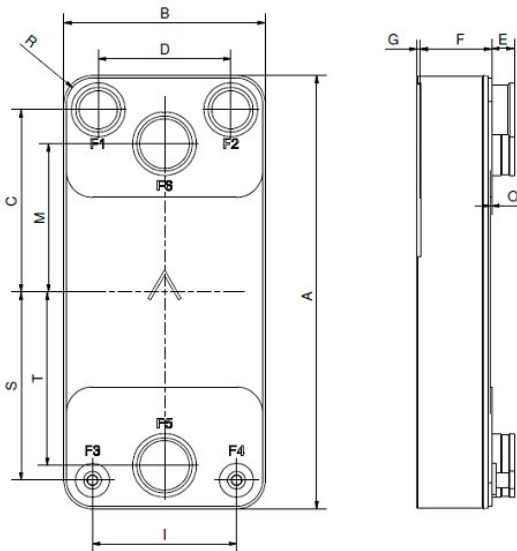
采用我们的 AsyMatrix® 专利技术的 DB300 为兼具低水压降和高性能的不对称冷凝器。DB300 为高效、通用的真双回路冷凝器，它特别适合冷水机和热泵应用。它的优势就是在满负载和半负载下均具有全面性能。



## 基本规格

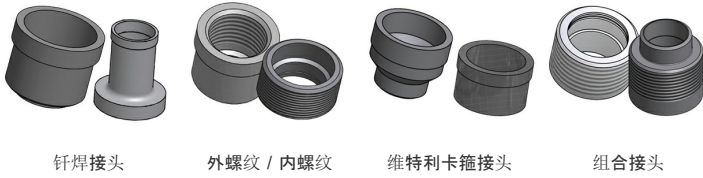
|            |   |
|------------|---|
| 最高板数 (NoP) | 346   |
| 最高容积流量     | 60 m³/h (264.17 gpm)                        |
| 通道容积       | 0.175/0.207 dm³ (0.0062/0.0073 ft³)         |
| 材料         | 316/316L不锈钢板, 铜钎焊                           |
| 重量 (不含连接)  | 7.75+(0.336*NoP) kg<br>17.08+(0.741*NoP) lb |

## 标准尺寸



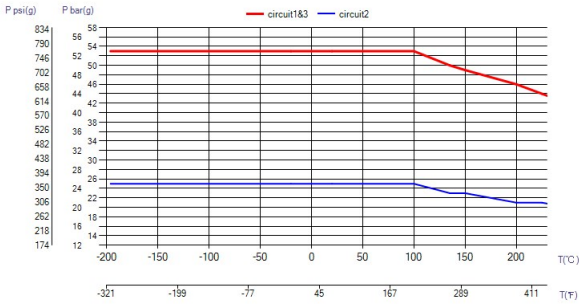
| #   | MM               | IN               |
|-----|------------------|------------------|
| A   | 525              | 20.67            |
| B   | 243              | 9.57             |
| C   | 221              | 8.7              |
| D   | 160              | 6.3              |
| F   | 10,00+1,89*(NoP) | 39.37+7.44*(NoP) |
| G   | 4                | 0.16             |
| I   | 174              | 6.85             |
| M   | 180              | 7.09             |
| O   | 2                | 0.08             |
| R   | 32               | 1.26             |
| S   | 228              | 8.98             |
| T   | 210              | 8.27             |
| E_1 | 27               | 1.06             |

## 接口\*

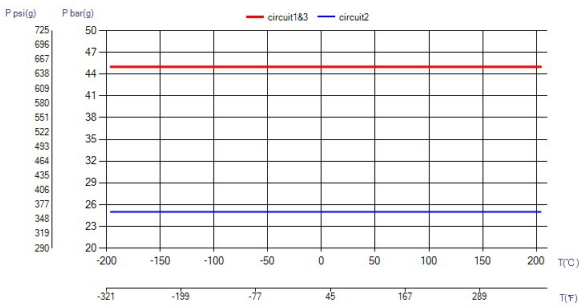


\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## UL 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。