

B221

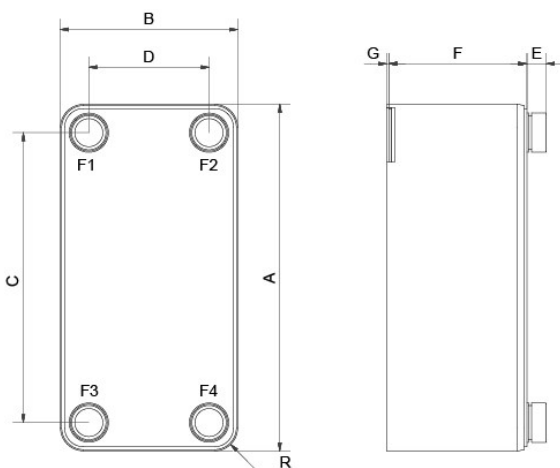
SWEP All-Stainless™ Produkte wurden für Systeme entwickelt, die zu 100 % Edelstahlkomponenten erfordern. Sie können mit Medien genutzt werden, die sonst bei Kupfer korrosiv wirken, wie z. B. Ammoniak und Biogas. Sie eignen sich ebenfalls für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen eine Kupfer- und Nickelverunreinigung vermieden werden muss. Dazu gehören Öl-, DI-Wasser- und Pharmazie-Anwendungen. Der einzigartige Produktionsprozess von SWEP ermöglicht ein kompaktes Produkt mit hoher mechanischer Belastbarkeit bei optimiertem Materialeinsatz. Dieses Produkt ist Teil des SWEP-Sortiments für größere Leistungen und verfügt über verschiedene Plattenprägungen. Es eignet sich für viele Anwendungen, die eine hohe Wärmeübertragung bei geringem Druckverlust erfordern.



Spezifikation

Max. Anzahl an Platten (NoP)	150
Max. Volumenstrom	27 m³/h (118.88 gpm)
Kanalvolumen	0.254/0.254 dm³ (0.0090/0.0090 ft³)
Materialien	Platten aus AISI 316 Edelstahl, Edelstahlrot
Gewicht ohne Anschlüsse	10.60+(0.6*NoP) kg 23.37+(1.323*NoP) lb

Standardabmessungen



#	MM	IN
A	529	20.83
B	271	10.67
C	439	17.28
D	179	7.05
F	19,50+2,40*(NoP)	76.77+9.45*(NoP)
E_1	30	1.18

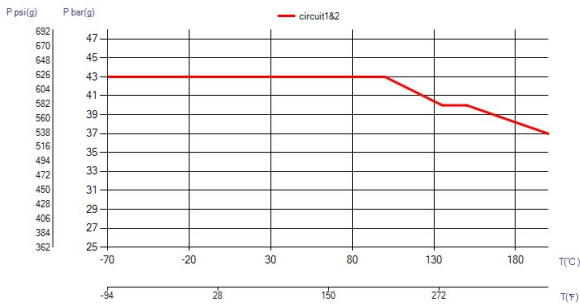
Verfügbare Anschlüsse



Schweißanschluss

*Spezifische Abmessungen und weitere Informationen über andere Anschlussarten erhalten Sie von Ihrem SWEP-Handelsvertreter.

PED Druck / Temperatur



Das Konzept

Gelötete Plattenwärmeübertrager bestehen aus vorderer und hinterer Druckplatte mit dazwischenliegenden, speziell geprägten Kanalplatten. Beim Lötprozess im Vakuumofen verbindet das Lotmaterial die einzelnen Platten an ihren Kontaktpunkten und dichtet die Kanäle ab. Die dabei entstandenen, komplexen Kanalstrukturen erzeugen eine turbulente Strömung, die die Selbstreinigung fördert und einen hoch effizienten Wärmeübergang ermöglicht. Zusätzlich sorgen geringe Wandstärken und Abstände der Kanalplatten für weitere Effizienz – kombiniert mit geringem Gewicht, hoher Druckbeständigkeit und Kompaktheit. Die modulare Bauweise und der flexible Aufbau von gelöteten Plattenwärmeübertragern ermöglicht es, unterschiedliche Anforderungen an die Übertragungsleistung, die Volumenströme und den maximalen Druckverlust optimal zu erfüllen.

Zulassungen von Drittparteien

BPHEs von SWEP werden ganz allgemein von den folgenden Zertifizierungsgesellschaften abgenommen: Europa, Druckgeräterichtlinie (DGRL) Amerika, Underwriters Laboratories Inc (UL) Japan, Kouatsu-Gas Hoan Kyoukai (KHK) Darüber hinaus verfügt SWEP über Zulassungen von einer Vielzahl weiterer Zertifizierungsgesellschaften. Für Zertifizierungsinformationen bezüglich eines bestimmten Produktes wenden Sie sich bitte an Ihren SWEP Vertreter vor Ort. SWEP behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Mitteilung vorzunehmen.

SSP Berechnungssoftware

Mit dem eigens entwickelten SSP von SWEP, dem SWEP Software Package, können Sie von nun an komplexe Berechnungen der Wärmeübertragung selbst anstellen und die Produktlösung auswählen, die sich für Ihre Anwendung am besten eignet. Ebenso mühelos können Sie die jeweiligen Anschlüsse auswählen und Skizzen des vollständigen Produkts anfertigen. Falls Sie Beratung suchen oder verschiedene Produktlösungen besprechen möchten, bietet Ihnen SWEP den gesamten Service und Support, den Sie brauchen.

Haftungsausschluss für Material

Die Informationen und Empfehlungen bezüglich der Produkte werden in gutem Glauben vorgelegt. Trotz allem kann SWEP keinerlei Gewährleistungen oder Garantien bezüglich der Vollständigkeit und der Richtigkeit dieser Informationen aussprechen. Diese Informationen werden zu der Bedingung bereitgestellt, dass die Käufer ihre eigenen Entscheidungen bezüglich der Eignung der Produkte für die jeweiligen Anwendungen treffen. Dabei ist von den Käufern zu beachten, dass die Eigenschaften der Produkte sowohl anwendungs-, als auch materialabhängig sind und dass auch Produkte mit Edelstahl unter ungünstigen Bedingungen Korrosion erleiden können.