

DFD310

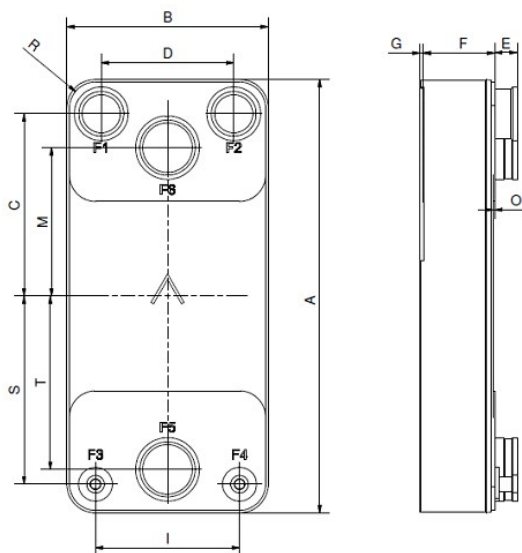
DF310 为高效、通用的真双回路冷凝器，是冷水机和热泵应用的理想选择。其优势就是在满负载和部分负载下均具有全面性能。改进了制冷剂的极端性能。该产品被批准用于高达 49 巴(710 磅/平方英寸)的压力中，因此其可以与目前大多数高压制冷剂一起使用，从而使客户能够使用压缩机的整个包络。SWEP 通用型 H 压产品可在小流量且高压的应用中实现高效换热。



基本规格

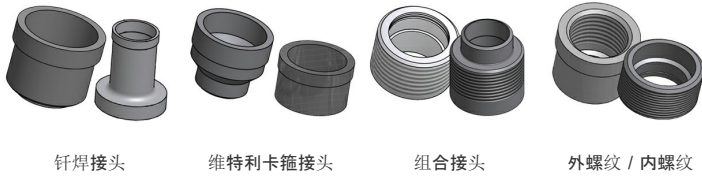
最高板数 (NoP)	350
最高容积流量	60 m ³ /h (264.17 gpm)
通道容积	0.177/0.215 dm ³ (0.0063/0.0076 ft ³)
材料	316/316L不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	7.75+(0.342*NoP) kg 17.08+(0.754*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.8

标准尺寸



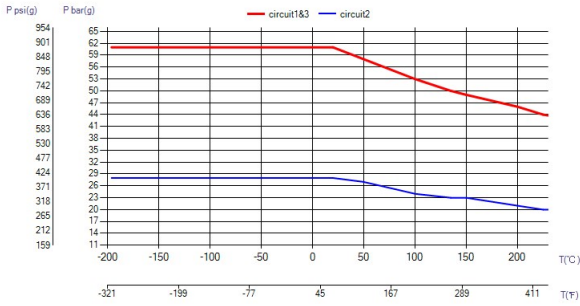
#	MM	IN
A	525	20.67
B	243	9.57
C	221	8.7
D	160	6.3
F	10,00+1,91*(NoP)	0.39+0.08*(NoP)
G	4	0.16
I	174	6.85
M	180	7.09
O	2	0.08
R	32	1.26
S	228	8.98
T	210	8.27
E_1	27	1.06
E_2	54	2.13

接口*

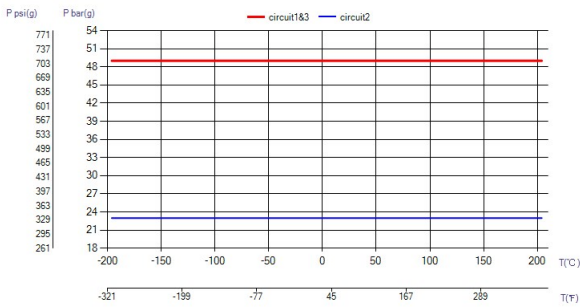


*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。