

# B28

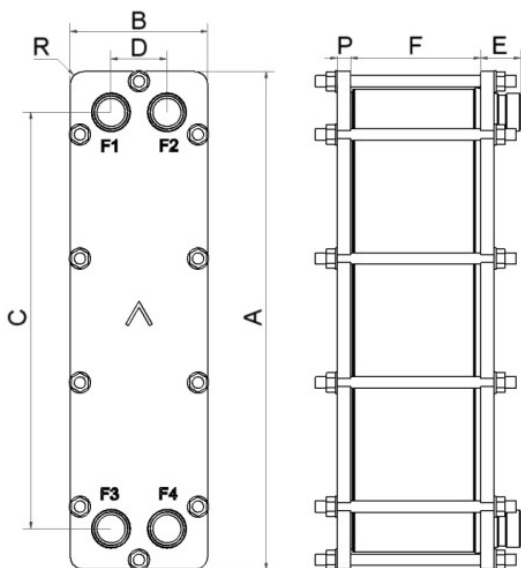
对于要求耐腐蚀及高压的应用而言，该镍钎焊产品是一个绝佳的选择。本品使用精心挑选的镍合金进行钎焊，可承受更高的工作温度，经批准可用于承受高达 31 巴(450 磅/平方英寸)的工作压力。



## 基本规格

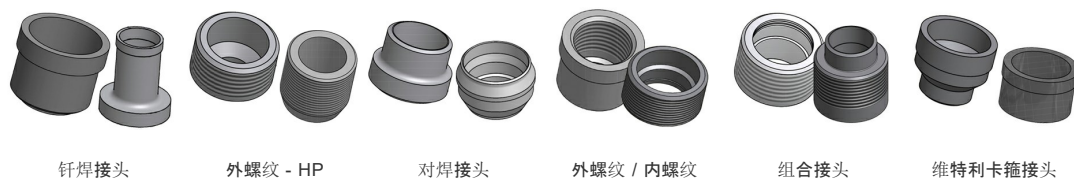
最高板数 (NoP)	140
最高容积流量	16.9 m³/h (74.41 gpm)
通道容积	0.116/0.116 dm³ (0.0041/0.0041 ft³)
材料	316不锈钢板, 镍钎焊
重量 (不含连接)	26.95+(0.164*NoP) kg 59.42+(0.362*NoP) lb

## 标准尺寸



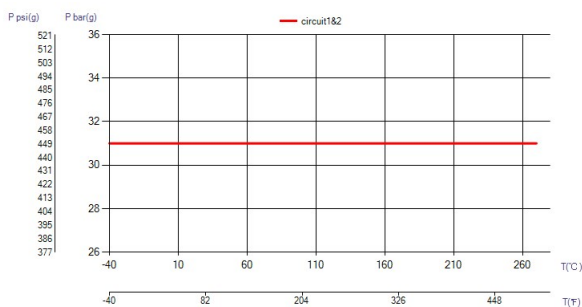
#	MM	IN
A	562	22.13
B	155	6.1
C	470	18.5
D	63	2.48
F	12,00+2,41*(NoP)	47.24+9.49*(NoP)
P	15	0.59
R	15	0.59
E_1	45	1.77

## 接口\*



\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。