

# SWEP B18

随着临界 CO2 应用的压力要求达到 140 巴, B18 自然成为理想之选。B18 针对高热 泵 的容量进行优化(作为气体冷却器时功率可达 150kW, 作为蒸发器时功率可达 60 kW)。结构紧凑又轻便的 B18 适合冷链应用(超市、运输冷却、热量回收和节约装置)和 热泵(蒸发器和气体冷却器)。



## 基本规格

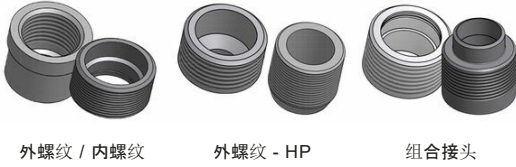
最高板数 (NoP)	140
最高容积流量	9 m <sup>3</sup> /h (39.63 gpm)
通道容积	0.061/0.061 dm <sup>3</sup> (0.0022/0.0022 ft <sup>3</sup> )
材料	316/316L 不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	4.05+(0.2504*NoP) kg 8.92+(0.552*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.8

## 标准尺寸



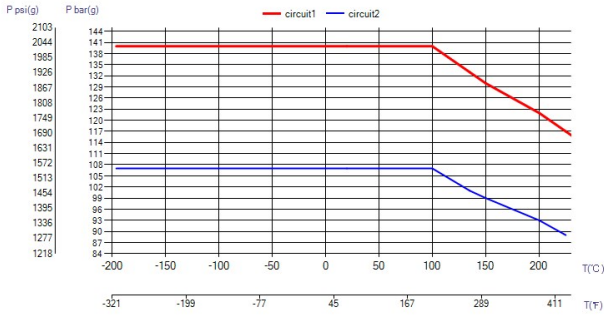
#	MM	IN
A	377	14.84
B	119.50	4.7
C	329	12.95
D	72	2.83
F	12,00+2,00*(NoP)	0.47+0.08 *(NoP)
G	2	0.08
R	23.50	0.93
E_1	45	1.77
E_2	81	3.19
E_3	20	0.79

## 接口\*

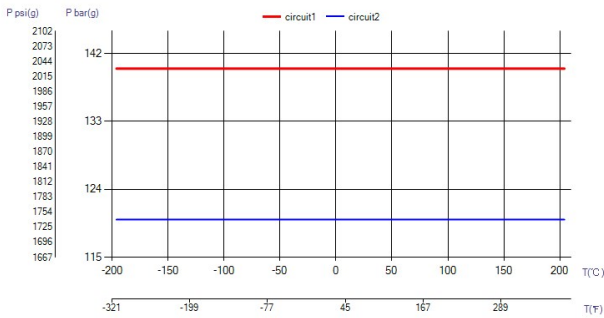


\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## UL 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。