

# BTW250AS

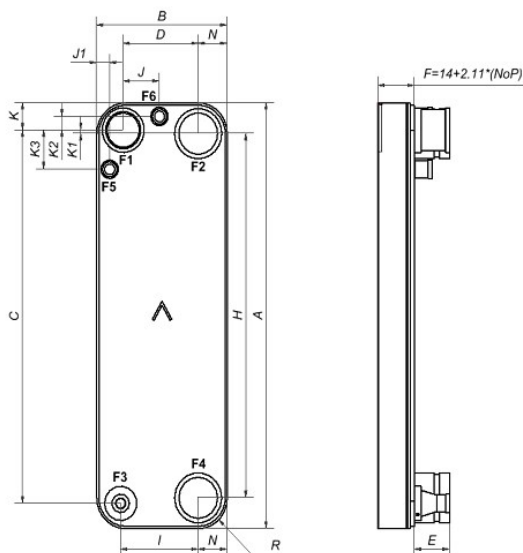
BTW250AS 采用了我们的突破性技术 Hypertwain®。该技术的开发是为可逆系统提供换热器方案, 从而实现过去在顺流和逆流运行中未能达到的同等效率的要求。BTW250AS 在全负荷和部分负荷下都能保障最高换热效率。我们的技术还极大地提高了除霜时产品的防冻性能和分配的稳定性。BTW250AS 适用于所有低 GWP 的高压制冷剂, 换热容量可达 300 kW。



## 基本规格

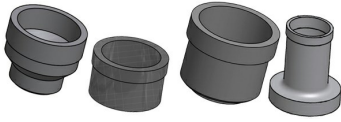
最高板数 (NoP)	250
最高容积流量	62 m³/h (272.98 gpm)
通道容积	0.19/0.229 dm³ (0.0067/0.0081 ft³)
材料	316不锈钢板, 304不锈钢盖板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	13.05+(0.321*NoP) kg 28.77+(0.708*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.9

## 标准尺寸



#	MM	IN
A	620	24.41
B	202	7.95
C	543	21.38
D	116	4.57
F	14,00+2,11*(NoP)	0.55+0.08*(NoP)
G	0	0
H	530	20.87
I	120	4.72
J	56	2.2
K	40	1.57
N	45	1.77
R	45	1.77
E_1	27	1.06
E_2	54	2.13
[ProductMeasurementJ1]	21	0.83
[ProductMeasurementK1]	5	0.2
[ProductMeasurementK2]	20	0.79
[ProductMeasurementK3]	57	2.24

## 接口\*

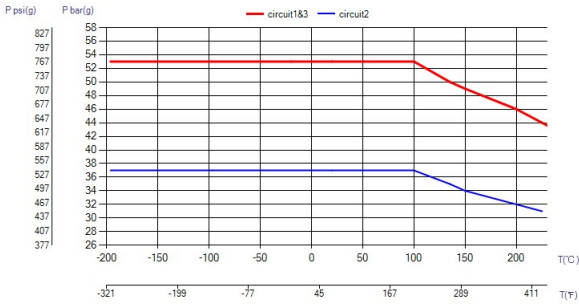


维特利卡箍接头

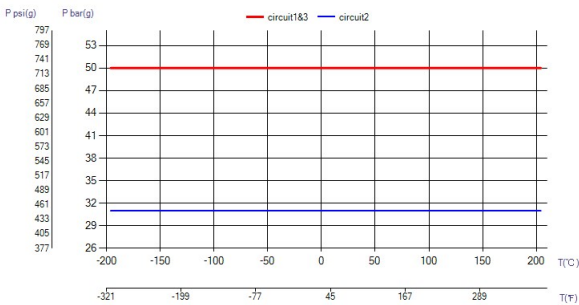
钎焊接头

\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## UL 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。