

M10

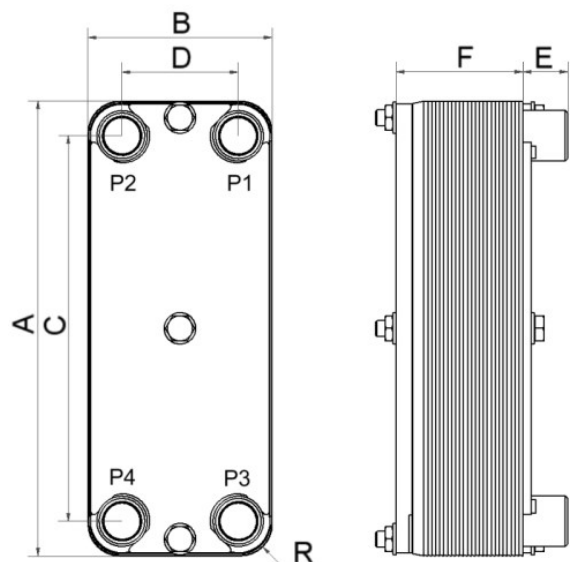
Minex 是一种采用衬垫而非钎焊密封的混合式 PHE(板式换热器)。这是一个小型装置, 所以它不需要传统拼装板式换热器使用的支撑框架。衬垫和板片可以由各种材料制成, 框架和板片不需要是相同的。咬合组装的接头允许使用不同的金属, 不会产生不良焊接的风险。



基本规格

最高板数 (NoP)	60
最高容积流量	9 m ³ /h (39.63 gpm)
通道容积	0.042/0.042 dm ³ (0.0015/0.0015 ft ³)
材料	316不锈钢框架, 钛板, 丁腈橡胶垫片
重量 (不含连接)	4.51+(0.11*NoP) kg 9.94+(0.243*NoP) lb
最大粒径 (mm)	1

标准尺寸



#	MM	IN
A	287	11.3
B	116	4.57
C	243	9.57
D	72	2.83
F	20,00+2,28*(NoP)	78.74+8.98*(NoP)
G	0	0
R	22	0.87
E_1	33	1.3

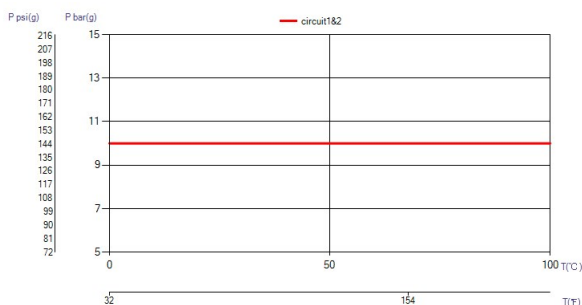
接口*



外螺纹 / 内螺纹

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。