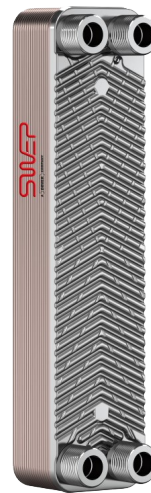


BX8T

带 X 标识的 BX8T 特别适合许多行业中的各种单相或双相应用。它可以在集装箱冷藏和热泵等应用中实现高效换热。前面和后面的 X 板作为有效换热板并确保结构稳定。此全效板片组合从最大程度上提高材料利用率，并使产品成为适合高要求应用的高效且极具竞争力的产品



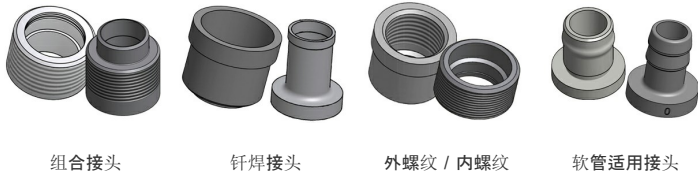
基本规格

最高板数 (NoP)	60
最高容积流量	4 m³/h (17.61 gpm)
通道容积	0.039/0.039 dm³ (0.0014/0.0014 ft³)
材料	316/316L不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	0.53+(0.075*NoP) kg 1.16+(0.165*NoP) lb
最大粒径 (mm)	1

标准尺寸

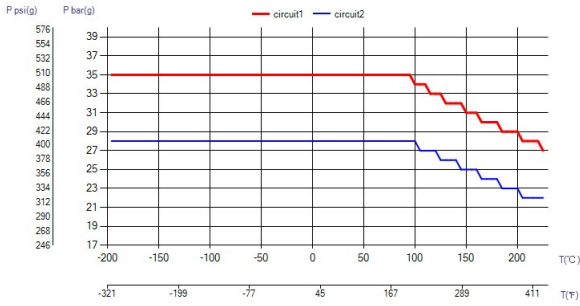
#	MM	IN
A	315	12.4
B	73	2.87
C	278	10.94
D	40	1.57
F	2,00+(2,24*(NoP-2,00))	0.08+(0.09*(NoP-7.87))
G	7	0.28
Q	2	0.08
R	16	0.63
E_1	20	0.79
E_2	48	1.89

接口*

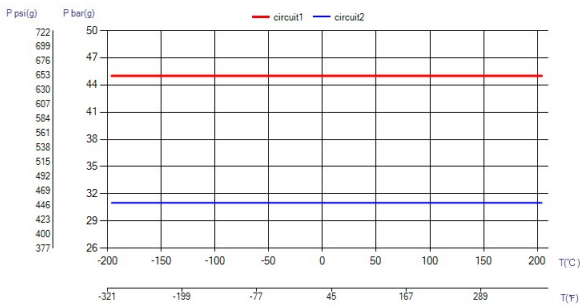


*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。