

SWEP B85S

SWEP All-Stainless™产品专为需要100%不锈钢组件的系统和高温应用而开发。它们可用于对铜有腐蚀性的液体，如氨和沼气，也可以用于需要避免铜和镍污染的敏感应用，如油、去离子水和制药应用。SWEP独特的工艺技术使产品结构紧凑，相对于其机械强度而言，对材料的使用最少。B85S 是换热性能超过任何可比产品的超高效换热器。B85S 是高性能冷凝器和其他有高传热要求的应用的完美选择。它采用大口径实现大换热热量。凭借其低于前几代产品的冲压深度，B85S 体积更小且性能更高。



基本规格

最高板数 (NoP)	160
最高容积流量	17 m ³ /h (74.85 gpm)
通道容积	0.094/0.094 dm ³ (0.0033/0.0033 ft ³)
材料	316不锈钢板, 不锈钢钎焊
重量 (不含连接)	2.18+(0.201*NoP) kg 4.80+(0.443*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.8

标准尺寸



#	MM	IN
A	526	20.71
B	119	4.69
C	470	18.5
D	63	2.48
F	4,00+1,99*(NoP)	0.16+0.08 *(NoP)
G	6	0.24
R	23	0.91
E_1	27	1.06
E_2	45	1.77
E_3	20	0.79

接口*

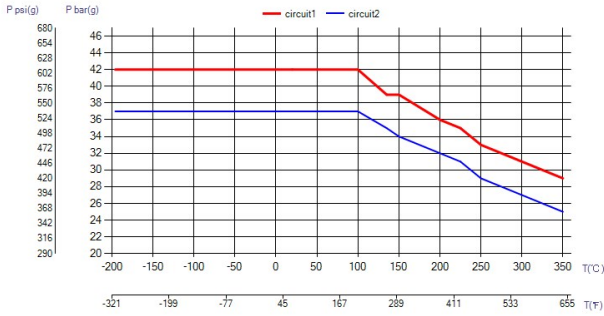


外螺纹 / 内螺纹

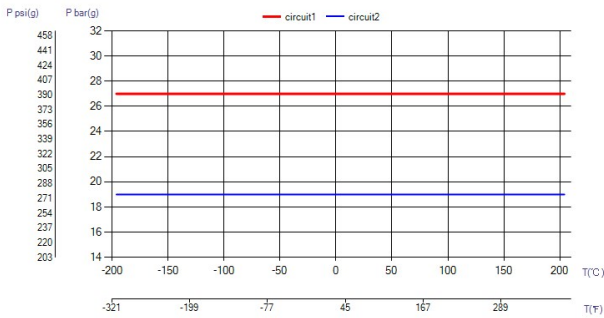
维特利卡箍接头

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。