

# SWEP E5P

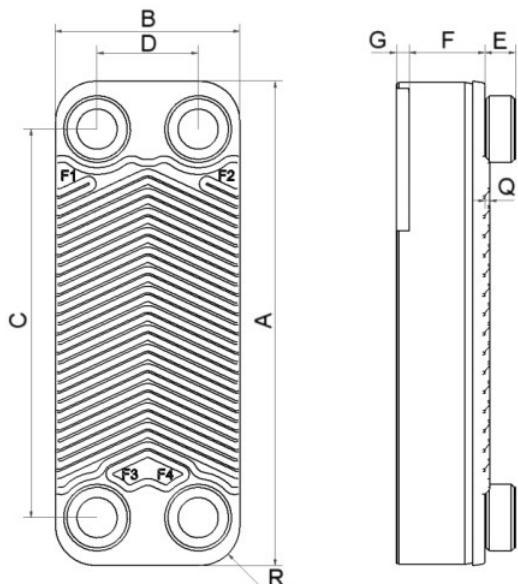
采用我们的 AsyMatrix® 专利技术的 E5P 针对在锅炉中生产热水进行了优化。与对称换热器相比, E5P 的压降低得多。它的导热性也很高, 因此特别适合冷凝锅炉系统。E5P 的前、后板构成的全效板组作为有效传热板并实现机械稳定性。这使得 E5P 可以采用少量材料传递更多热量。



## 基本规格

最高板数 (NoP)	40
最高容积流量	3 m <sup>3</sup> /h (13.21 gpm)
通道容积	0.02/0.025 dm <sup>3</sup> (0.0007/0.0009 ft <sup>3</sup> )
材料	316不锈钢板, 304不锈钢盖板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	0.22+(0.0348*NoP) kg 0.49+(0.077*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.9

## 标准尺寸



#	MM	IN
A	190.5	7.5
B	73	2.87
C	154	6.06
D	40	1.57
F	1.60+(2.06*(NoP-2))	0.06 (NaN*(NoP-0.08))
G	5.9	0.23
Q	2	0.08
R	17.5	0.69

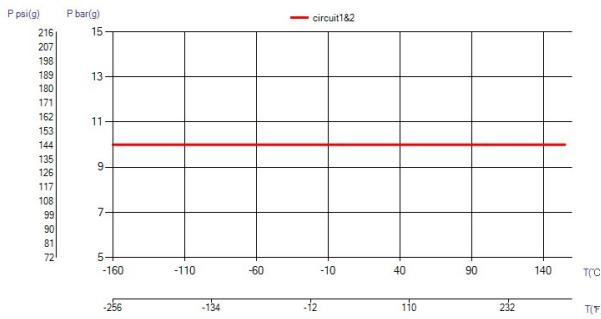
## 接口\*



外螺纹 / 内螺纹

\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。