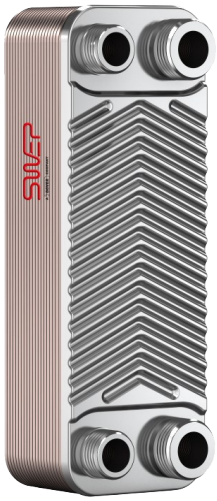
产品表

SWEP E6T

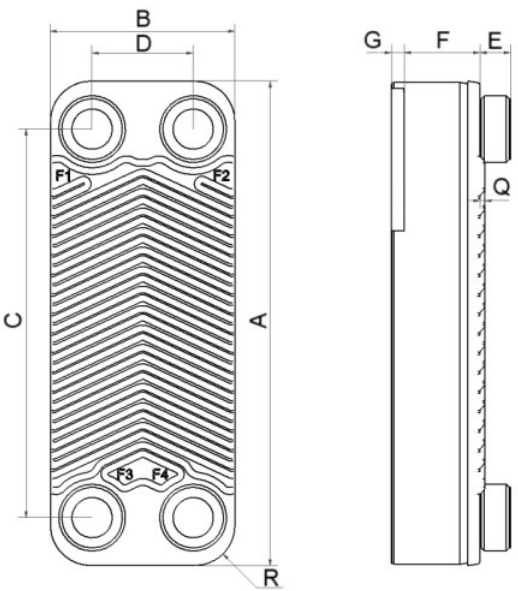
体积极小且通用的 E6T 在大多数壁挂式、非 冷凝锅炉应用中具有较高传热性。E6T 的前、后板构成的全效板片组合作为有效传热板并 实现机械稳定性。这使得 E6T 可以采用少量 材料传递更多热量。



基本规格

最高板数 (NoP)	40
最高容积流量	4 m³/h (17.61 gpm)
通道容积	0.026/0.026 dm³ (0.0009/0.0009 ft³)
材料	316/316L不锈钢板，铜钎焊
重量（不含连接）	0.29+(0.047*NoP) kg 0.64+(0.104*NoP) lb
最大粒徑 (mm)	1

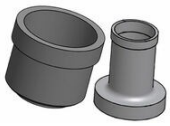
标准尺寸



#	MM	IN
A	210	8.27
B	73	2.87
C	172	6.77
D	40	1.57
F	2,00+(2,24*(NoP-2,00))	0.08 (NaN*(NoP-0.08))
G	7	0.28
Q	2	0.08
R	16	0.63
E_1	12	0.47
E_2	20	0.79

接口*

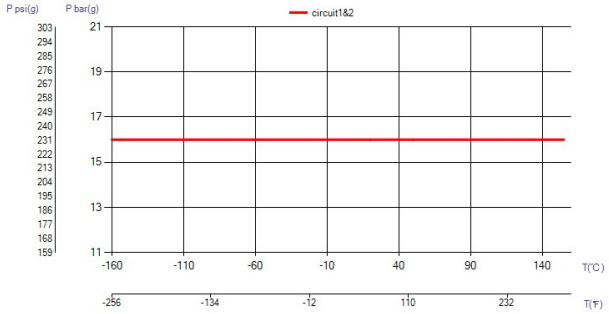
外螺纹 / 内螺纹



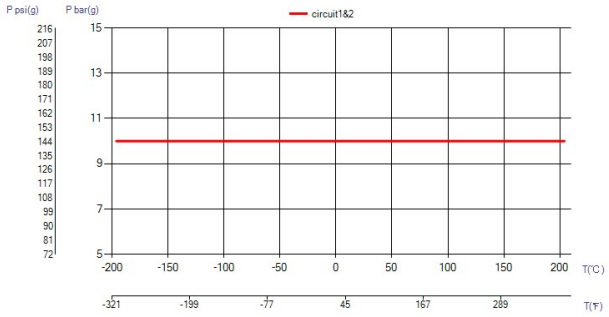
钎焊接头

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程 中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通 道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另 一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但 不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核 准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准 文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您 当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的 权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自 己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的 产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整 产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同 的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服 务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程 中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通 道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另 一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但 不需要垫片和框架零件。