

SWEP B30

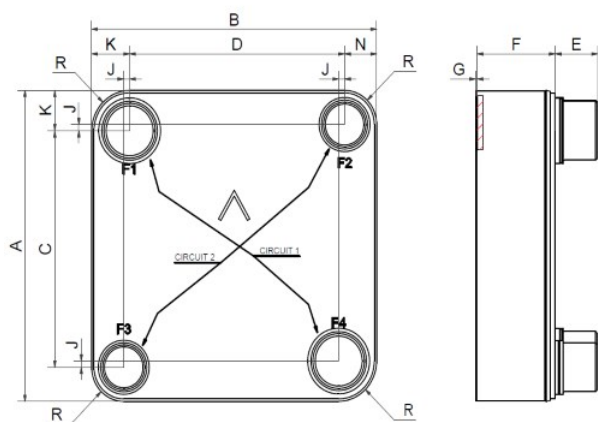
B30 为不对称交叉流换热器。它特别适合 气液应用和从主流分出支流。它采用 2½" 管路处理高达 58 m³/h (255 gpm) 的水流。它可以在高达 350 kW 的冷水机中作为吸气式换热器，在高达 175 kW 的空气压缩机中作为后冷却器，以及在高于 1 MW 的发动机中作为发动机进气冷却器。无论在静载荷还是循环载荷下，我们所设计的 B30 的坚固性均超过普通的 BPHE 设计。



基本规格

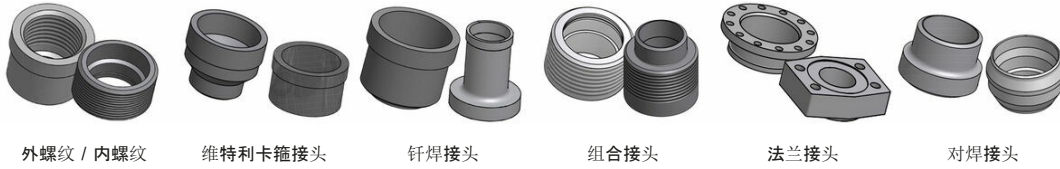
最高板数 (NoP)	300
最高容积流量	27 m³/h (118.88 gpm)
通道容积	0.097/0.081 dm³ (0.0034/0.0029 ft³)
材料	316/316L 不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	5.88+(0.18*NoP) kg 12.96+(0.397*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.9

标准尺寸



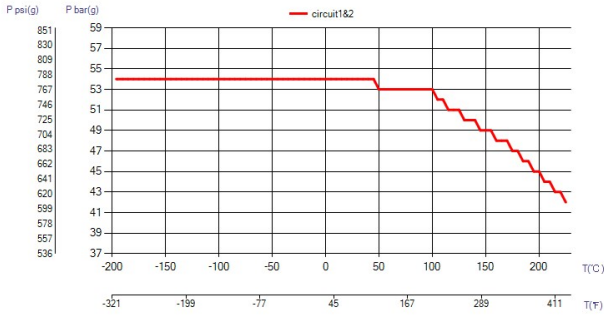
#	MM	IN
A	243.50	9.59
B	243.50	9.59
C	173.70	6.84
D	174	6.85
F	14,00+2,12*(NoP)	0.55+0.08 *(NoP)
G	2	0.08
J	7.50	0.3
K	42.30	1.67
L	35	1.38
N	34.80	1.37
R	35	1.38
E_1	54	2.13
E_2	27	1.06

接口*

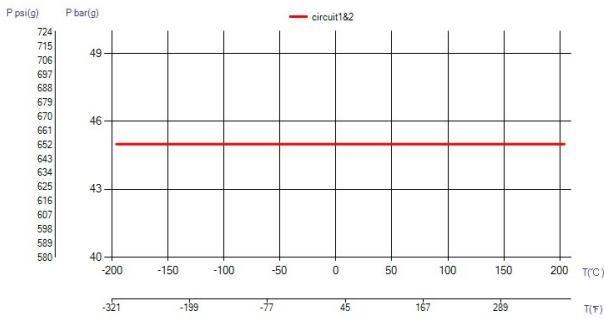


*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填充有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填充有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

产品有交叉电路，请参阅swep.net上的使用说明书。