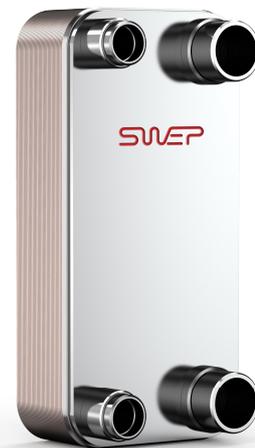


# SWEP B185

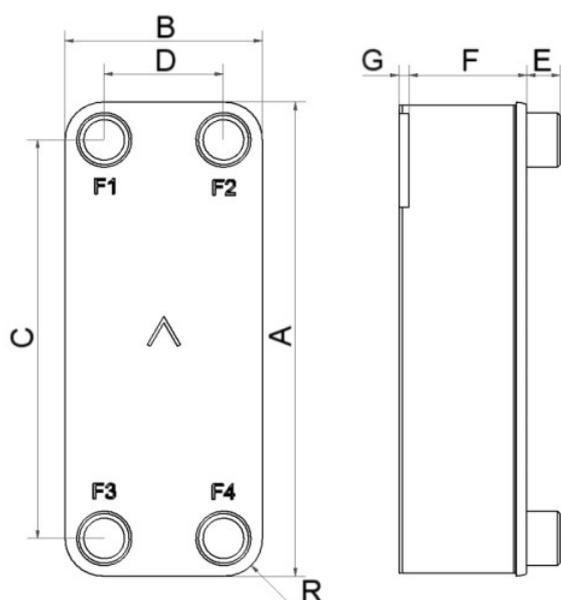
人们对 CO<sub>2</sub> 等天然制冷剂的需求日益增长。随着临界 CO<sub>2</sub> 应用的压力要求达到 140 巴, B185 自然成为了理想选择。B185 改进了高热负载量 (作为气体冷却器高达 350 千瓦)。小巧而轻便的 B185 适用于冷链应用 (大卖场、超市、热回收) 和热泵 (蒸发器、气体冷却器)。



## 基本规格

最高板数 (NoP)	230
最高容积流量	38.8 m <sup>3</sup> /h (170.83 gpm)
通道容积	0.1106/0.1169 dm <sup>3</sup> (0.0039/0.0041 ft <sup>3</sup> )
材料	316/316L 不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	11.33+(0.4366*NoP) kg 24.98+(0.963*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.8

## 标准尺寸



#	MM	IN
A	425.2	16.74
B	203.2	8
C	354	13.94
D	126	4.96
F	18+2*(NoP)	0.71+0.08 *(NoP)
G	0	0
H	342	13.46
J	6	0.24
K	35.6	1.4
N	41.6	1.64
R	41.6	1.64
E_1	45	1.77

## 接口\*

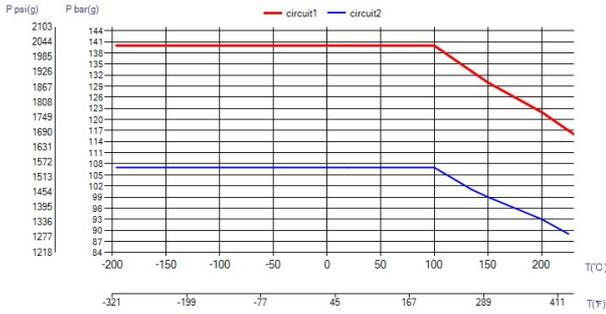


外螺纹 - HP

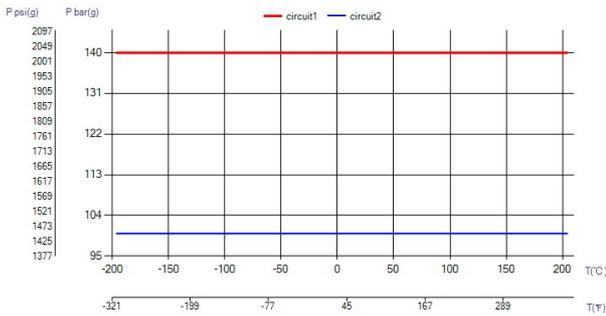
组合接头

\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## UL 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。