产品表

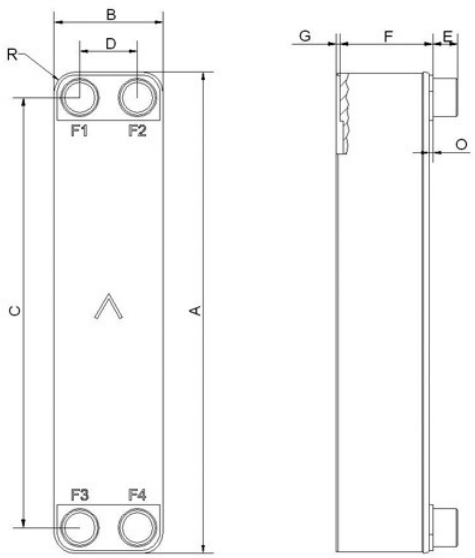
SWEP QF80S - All Stainless

SWEP All-Stainless™产品专为需要100%不锈钢组件的系统和高温应用而开发。它们可用于对铜有腐蚀性的液体，如氨和沼气，也可以用于需要避免铜和镍污染的敏感应用，如油、去离子水和制药应用。SWEP独特的工艺技术使产品结构紧凑，相对于其机械强度而言，对材料的使用最少。完全集成的 Q-pipe 分配系统针对高效蒸发进行了优化，是市场上最高效、用途最广的系统。QF80S 可以适用多种板片数。

基本规格

最高板数 (NoP)	90
最高容积流量	17 m³/h (74.85 gpm)
通道容积	0.107/0.107 dm³ (0.0038/0.0038 ft³)
材料	316不锈钢板，不锈钢钎焊
重量（不含连接）	2.10+(0.231*NoP) kg 4.64+(0.509*NoP) lb
最大粒径 (mm)	1

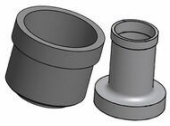
标准尺寸



#	MM	IN
A	526	20.71
B	119	4.69
C	470	18.5
D	63	2.48
F	4,00+2,39*(NoP)	0.16+0.09 *(NoP)
G	6	0.24
R	23	0.91
E_1	27	1.06

接口*

外螺纹 / 内螺纹

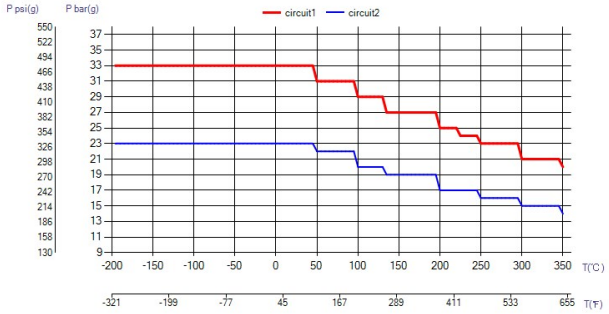


钎焊接头

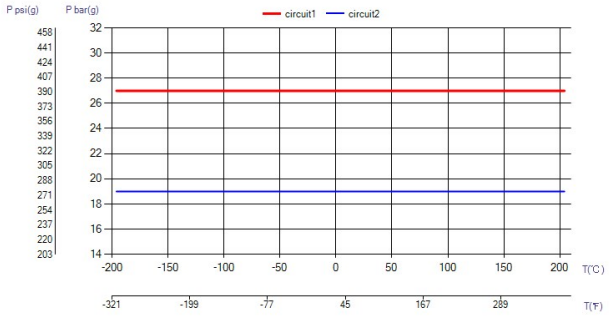
组合接头

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程 中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通 道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另 一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但 不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核 准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准 文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您 当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的 权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自 己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的 产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整 产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同 的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服 务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程 中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通 道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另 一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但 不需要垫片和框架零件。