

# SWEP B60

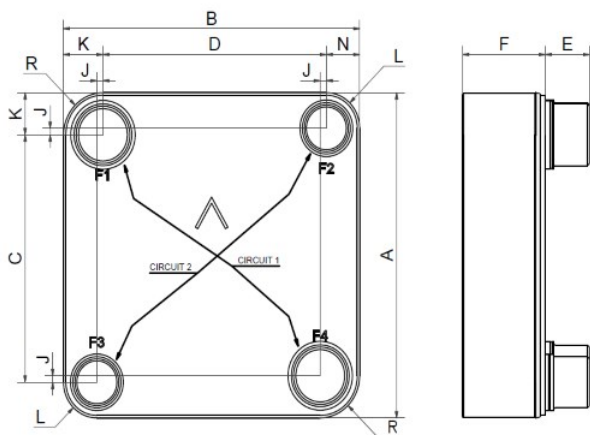
改进型 B60 为市场中气/液应用的领导产品。它拥有极高换热性，介质体积在换热过程中发生极大变化。采用不对称设计的槽板使流体达到不同流速。此换热器也用于最佳叉流。



## 基本规格

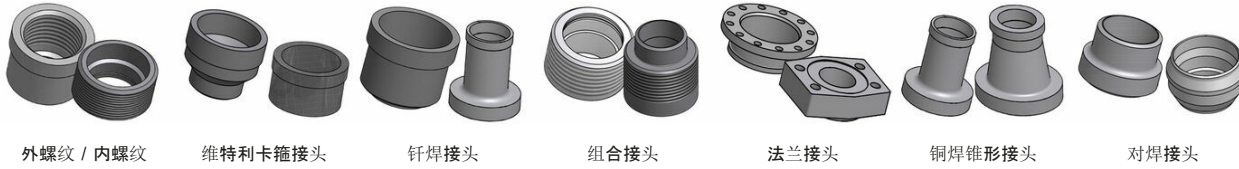
最高板数 (NoP)	300
最高容积流量	76.2 m³/h (335.50 gpm)
通道容积	0.223/0.223 dm³ (0.0079/0.0079 ft³)
材料	316/316L 不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	16.16+(0.47*NoP) kg 35.62+(1.036*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.9

## 标准尺寸



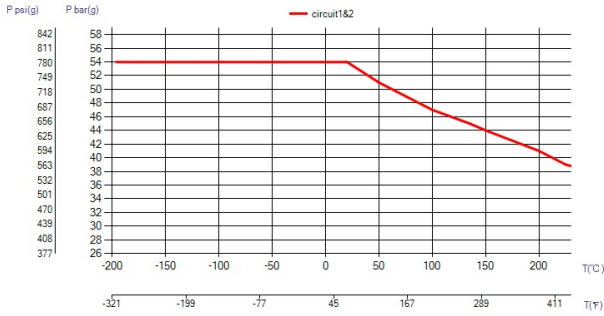
#	MM	IN
A	374	14.72
B	364	14.33
C	284.50	11.2
D	274.50	10.81
F	16,00+2,14*(NoP)	0.63+0.08 *(NoP)
G	1.50	0.06
J	7.50	0.3
K	48.50	1.91
L	41	1.61
N	41	1.61
R	49	1.93
E_1	54	2.13

## 接口\*

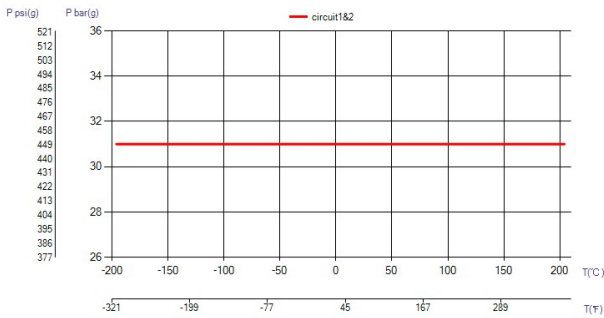


\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度



## UL 压力 / 温度



## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

产品有交叉电路, 请参阅swep.net上的使用说明书。