

# SWEP F80

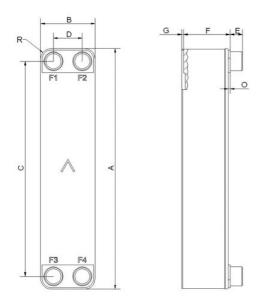
F80 是专为使用制冷剂而设计的高效蒸发器。此项 改进令高效冷水机和 热泵系统大幅提高通量、节省 能源并获得极高效益增益。



# 基本规格

最高板数 (NoP)	140	
最高容积流量	16.9 m³/h (74.41 gpm)	
通道容积	0.107/0.107 dm³ (0.0038/0.0038 ft³)	
材料	316/316L不锈钢板, 铜钎焊	
重量(不含连接)	2.09+(0.194*NoP) kg 4.61+(0.428*NoP) lb	
	4.0 IT(U.420 NOF) ID	
最大粒徑 (mm)	1	

# 标准尺寸



#	IVIIVI	IN
Α	526	20.71
В	119	4.69
С	470	18.5
D	63	2.48
F	4+2.24*(NoP)	0.16+0.09 *(NoP)
G	6	0.24
R	23	0.91
E_1	27	1.06
E_2	45	1.77



#### 接口\*



钎焊接头

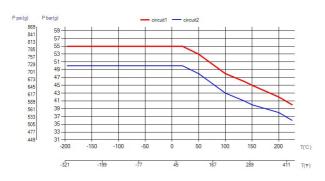
\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息,请联系当地的 SWEP 销售代表。

维特利卡箍接头

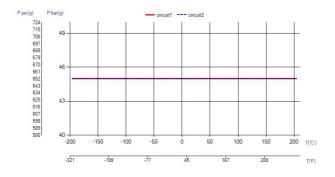
外螺纹 - HP

#### PED 压力/温度

外螺纹 / 内螺纹



## UL 压力/温度



# 钎焊**板式**换热器概念

**软管适用接**头

钎焊板式換热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成,其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中,填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点,从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近,仅由通 道板隔开,并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似,但 不需要垫片和框架零件。

对焊接头

## 第三方核准

组合接头

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核 准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准 文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您 当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的 权利, 恕不另行通知。

#### SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自 己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的 产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整 产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同 的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

#### 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成,其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中,填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点,从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近,仅由通 道板隔开,并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似,但 不需要垫片和框架零件。

