

SWEP BTW250AS

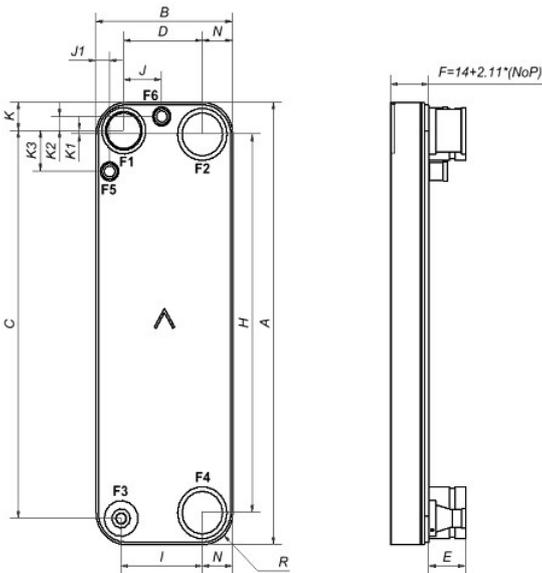
BTW250AS 采用了我们的突破性技术 Hypertwain®。该技术的开发是为可逆系统提供换热器方案，从而实现过去在顺流和逆流运行中未能达到的同等效率的要求。BTW250AS 在全负荷和部分负荷下都能保障最高换热效率。我们的技术还极大地提高了除霜时产品的防冻性能和分配的稳定性。BTW250AS 适用于所有低 GWP 的高压制冷剂，换热容量可达 300 kW。



基本规格

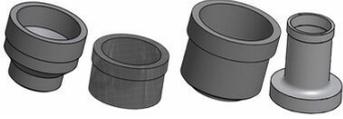
最高板数 (NoP)	250
最高容积流量	62 m³/h (272.98 gpm)
通道容积	0.19/0.229 dm³ (0.0067/0.0081 ft³)
材料	316不锈钢板, 304不锈钢盖板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	13.05+(0.321*NoP) kg 28.77+(0.708*NoP) lb
最大粒径 (mm)	0.9

标准尺寸



#	MM	IN
A	620	24.41
B	202	7.95
C	543	21.38
D	116	4.57
F	14+2.11*(NoP)	0.55+0.08 *(NoP)
G	0	0
H	530	20.87
I	120	4.72
J	56	2.2
K	40	1.57
N	45	1.77
R	45	1.77
E_1	27	1.06
E_2	54	2.13
J_1	21	0.83
K_1	5	0.2
K_2	20	0.79
K_3	57	2.24

接口*

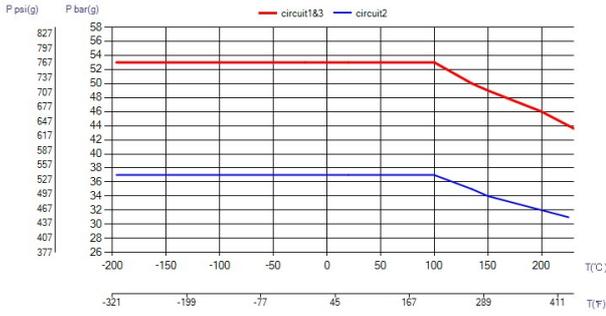


维特利卡箍接头

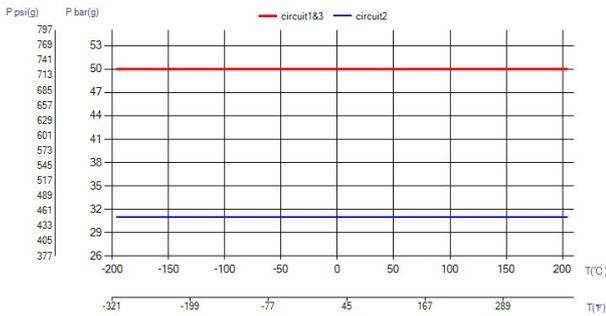
钎焊接头

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息, 请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利, 恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成, 其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中, 填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点, 从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近, 仅由通道板隔开, 并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似, 但不需要垫片和框架零件。