# **SWEP BTW250AS**

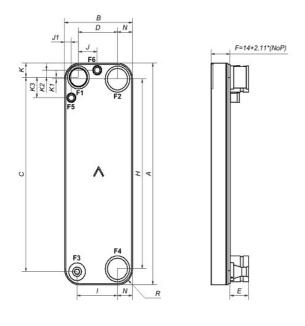
BTW250AS 采用了我们的突破性技术 Hypertwain®。该技术的开发是为可逆系统提供换热器方案,从而实现过去在顺流和逆流运行中未能达到的同等效率的要求。BTW250AS 在全负荷和部分负荷下都能保障最高换热效率。我们的技术还极大地提高了除霜时产品的防冻性能和分配的稳定性。BTW250AS 适用于所有低 GWP 的高压制冷剂,换热容量可达 300 kW。



# 基本规格

最高板数 (NoP)	250	
最高容积流量	62 m³/h (272.98 gpm)	
通道容积	0.19/0.229 dm³ (0.0067/0.0081 ft³)	
材料	316不锈钢板, 304不锈钢 <b>盖板</b> , 铜钎焊	
重量(不含连接)	13.05+(0.321*NoP) kg 28.77+(0.708*NoP) lb	
最大粒徑 (mm)	0.9	

## 标准尺寸



#	IVIIVI	IN
Α	620	24.41
В	202	7.95
С	543	21.38
D	116	4.57
F	14+2.11*(NoP)	0.55+0.08 *(NoP)
G	0	0
Н	530	20.87
I	120	4.72
J	56	2.2
K	40	1.57
N	45	1.77
R	45	1.77
E_1	27	1.06
E_2	54	2.13
J_1	21	0.83
K_1	5	0.2
K_2	20	0.79
K_3	57	2.24

IN



## 接口\*

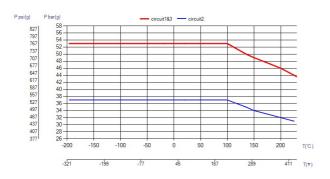


维特利卡箍接头

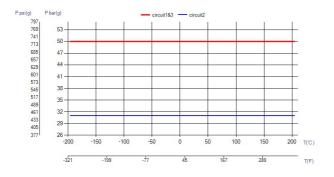
钎焊接头

\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息,请联系当地的 SWEP 销售代表。

#### PED 压力/温度



## UL 压力/温度



## 钎焊**板式**换热器概念

钎焊板式換热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成,其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中,填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点,从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近,仅由通 道板隔开,并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似,但 不需要垫片和框架零件。

#### 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核 准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准 文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您 当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的 权利, 恕不另行通知。

#### SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自 己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的 产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整 产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同 的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

#### 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成,其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中,填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点,从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近,仅由通 道板隔开,并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似,但 不需要垫片和框架零件。

