产品表

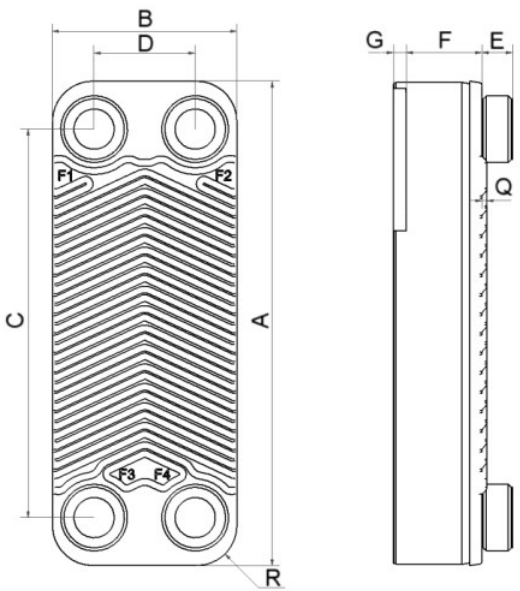
# SWEP BX8T

带 X 标识的 BX8T 特别适合许多行业中的各种 单相或双相应用。它可以在集装箱冷藏和热泵等 应用中实现高效换热。前面和后面的 X 板作为有效换热板并确保结构稳定。此全效板片组合从 最大程度上提高材料利用率，并使产品成为适合 高要求应用的高效且极具竞争力的产品

## 基本规格

| | |
|---|---|
| **最高板数 (NoP)** | 60 |
| **最高容积流量** | 4 m³/h (17.61 gpm) |
| **通道容积** | 0.039/0.039 dm³ (0.0014/0.0014 ft³) |
| **材料** | 316/316L不锈钢板，铜钎焊 |
| **重量（不含连接）** | 0.53+(0.075*NoP) kg<br>1.16+(0.165*NoP) lb |
| **最大粒徑 (mm)** | 1 |

## 标准尺寸



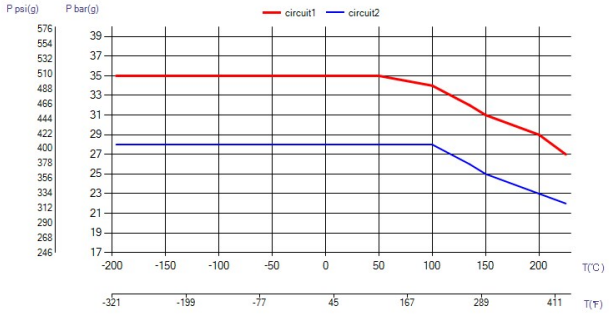

| # | MM | IN |
|---|---|---|
| **A** | 315 | 12.4 |
| **B** | 73 | 2.87 |
| **C** | 278 | 10.94 |
| **D** | 40 | 1.57 |
| **F** | 2,00+(2,24*(NoP-2,00)) | 0.08 (NaN*(NoP-0.08)) |
| **G** | 7 | 0.28 |
| **Q** | 2 | 0.08 |
| **R** | 16 | 0.63 |
| **E_1** | 20 | 0.79 |
| **E_2** | 48 | 1.89 |

## 接口*

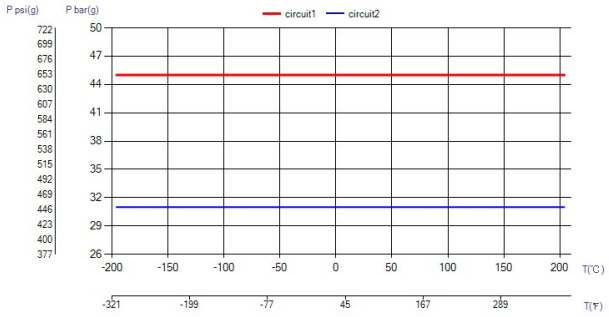
外螺纹 / 内螺纹　　钎焊接头　　组合接头　　软管适用接头

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

## PED 压力 / 温度




## UL 压力 / 温度




## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程 中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通 道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另 一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但 不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核 准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准 文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您 当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的 权利，恕不另行通知。

## SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自 己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的 产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整 产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同 的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服 务与支持。

## 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程 中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通 道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另 一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但 不需要垫片和框架零件。