# SWEP F250AS

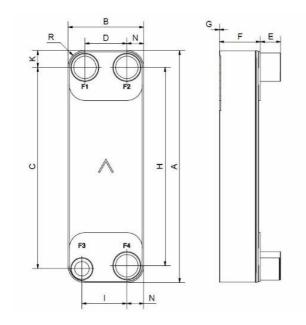
我们的 F250AS 是一种高效率的单回路蒸发器,专门为空冷和水冷可 逆式制冷机组应用开发。其大端口和不对称板设计提供 80-250 千瓦 的有效工作范围。我们的 AsyMatrix®板模式改善传热,同时减少水压 降和制冷剂充注。



# 基本规格

最高板数 (NoP)	250	
最高容积流量	62 m³/h (272.98 gpm)	
通道容积	0.172/0.202 dm³ (0.0061/0.0071 ft³)	
材料	316 <b>不</b> 锈钢板, 304不锈钢盖板, 铜钎焊	
重量(不含连接)	8.40+(0.3495*NoP) kg 18.52+(0.771*NoP) lb	
最大粒徑 (mm)	0.8	

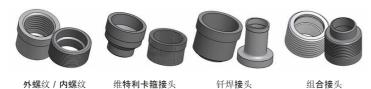
## 标准尺寸



#	MM	IN
Α	620	24.41
В	202	7.95
С	538	21.18
D	112	4.41
F	14+1.91*(NoP)	0.55+0.08 *(NoP)
G	0	0
Н	530	20.87
I	120	4.72
K	45	1.77
N	45	1.77
R	45	1.77
E_1	27	1.06
E_2	54	2.13

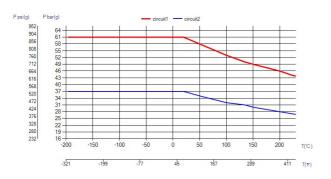


## 接口\*

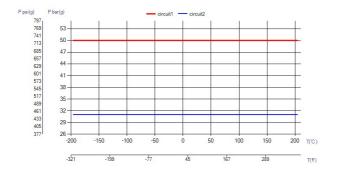


\*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息,请联系当地的 SWEP 销售代表。

### PED 压力/温度



# UL 压力/温度



## 钎焊**板式**换热器概念

钎焊板式換热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成,其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中,填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成 一个钎焊点,从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近,仅由通 道板隔开,并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似,但 不需要垫片和框架零件。

## 第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核 准: 欧洲, 承压设备指令 (PED) 美国, 安全检测实验室公司 (UL) 日本, 高压气体安全协会 (KHK) 此外, SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准 文件。有关某种特定产品的核准文件信息, 请联系您 当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的 权利, 恕不另行通知。

### SSP 计算软件

通过 SWEP 独家的 SWEP 软件包 (SSP), 您可以自 己进行高级热交换计算, 并选择最适合您的应用的 产品方案。您也可以轻松地选择连接口, 并生成完整 产品的图样。如果您想要获取建议, 或想要讨论不同 的产品方案, SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

### 钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成,其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中,填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点,从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换 热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近,仅由通 道板隔开,并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似,但 不需要垫片和框架零件。

