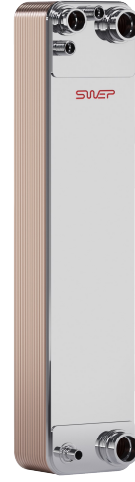


SWEP PITW85AS

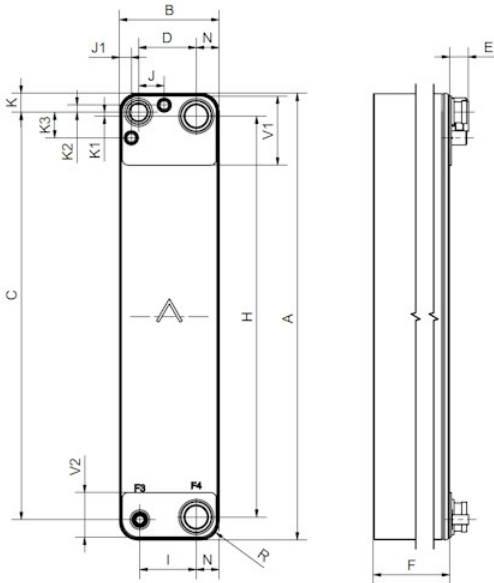
SWEP PITW85AS는 5~80kW의 히트 펌프 및 냉동기용으로 설계되었으며 R290(프로판)과 R32, R454B와 같은 고압 냉매에 최적화되어 있습니다. PITW85AS에는 난방 및 냉방 운전 모두에서 고성능이 필요한 가역 시스템에 사용하기 위한 SWEP Hypertwain® 보조 열교환 기술이 적용되어 있습니다. 이는 병류 및 대향류 흐름의 전부하 및 부분 부하 조건에서 최고의 효율을 제공합니다. Hypertwain®은 향상된 동결 저항 및 개선된 냉매 분배도 제공합니다. 또한, SWEP AsyMatrix™ 플레이트 설계는 낮은 압력손실 및 최적의 열전달 효율을 제공하며 냉매 충전량을 최소화하였습니다.



기본 사양

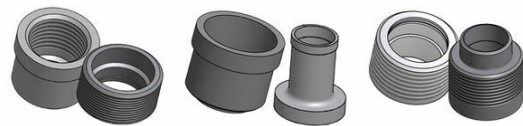
최대 판 갯수NoP	160
최대 유량	17 m³/h (74.85 gpm)
채널 용량	0.0827/0.0911 dm³ (0.0029/0.0032 ft³)
소재	316 스테인리스 스틸 플레이트, 304 스테인리스 스틸의 커버 플레이트, 동경 납땜
무게(연결부 제외)	1.47+(0.133*NoP) kg 3.25+(0.293*NoP) lb
최대 입자 크기 (mm)	0.8

표준 치수



#	MM	IN
A	524	20.63
B	117	4.61
C	477.5	18.8
D	67.5	2.66
F	6+1.84*(NoP)	0.24+0.07 *(NoP)
G	3	0.12
H	470	18.5
I	66	2.6
J	36	1.42
K	22.3	0.88
N	26.8	1.06
R	22	0.87
E_1	20	0.79
E_2	27	1.06
J_1	8.5	0.33
K_1	4.5	0.18
K_2	8.5	0.33
K_3	30	1.18

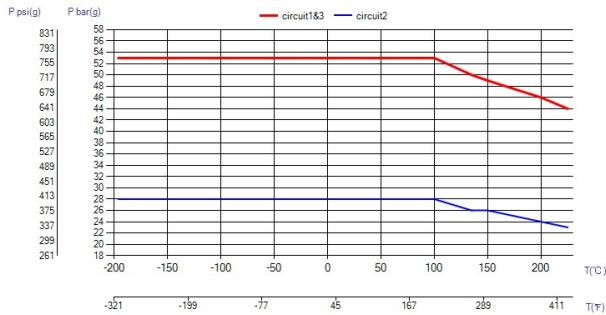
연결부



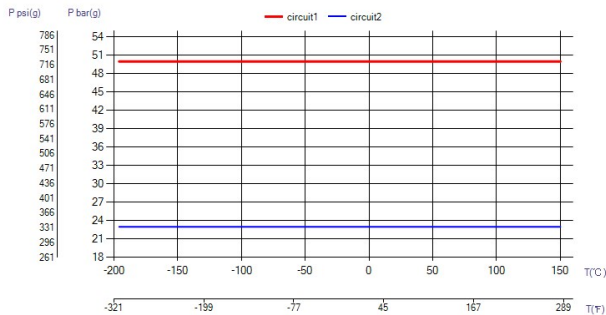
나사형 연결구 납땜형 연결구 콤보 연결

*특정 치수나 그 외 다른 종류의 연결 정보에 대해서는, 각 지역의 SWEP 사무실로 연락하십시오.

PED 압력 / 온도



UL 압력 / 온도



BPHE 개념

브레이징 판형 열 교환기(BPHE)는 각 판 사이에 충전재에 의해 접합된 파형 채널 판 패키지로 구성되어 있습니다. 진공 용접 과정에서, 충전재가 판 사이의 모든 접촉 지점에서 브레이징 결합을 형성하여, 수많은 채널을 생성합니다. BPHE는 다른 온도의 유체를 근접하게 하여 한 유체에서 다른 유체로 열전달을 가능하게 하는 고효율의 열 교환기로 채널 판만으로 분리되어 있습니다. 이 개념은 다른 판 및 프레임 기술과 유사하지만, 개스킷 및 프레임 부분이 없습니다.

제3자 인증

SWEP BPHE는 일반적으로 하기에 열거된 인증 기관에서 승인되었습니다 인증기관 유럽(PED) 미국(UL) 및 일본(KHK) 등의 압력용기규격 또한 SWEP는 다른 인증 기관의 다양한 인증을 보유하고 있습니다. 특정 제품과 관련한 인증 정보는 현지 SWEP 판매 대표부로 문의하시기 바랍니다. SWEP은 사전 통보 없이 변경할 권리가 있습니다.

SSP 소프트웨어

SWEP의 고유 SSP(SWEP 소프트웨어 패키지)를 사용하여, 선형 열전달 계산을 스스로 수행하여 중으로서 응용분야에 최적화된 제품 솔루션을 선택할 수 있습니다. 이 소프트웨어는 전체품의 연결부를 선택하고 도면을 용이하게 생성하도록 하여 줍니다. 조언을 하고 싶거나 다른 제품 솔루션을 문의하는 경우, SWEP은 필요한 모든 서비스 및 지원을 제공할 것입니다.

보장되지 않는 사항

제품에 관한 정보 및 권장사항은 선의로 제시되지만, SWEP는 정보의 완전성 또는 정확성에 대해 어떠한 진술이나 보증도 하지 않습니다. 정보는 구매자가 사용하기 전에 자신의 목적을 위해 해당 제품이 적합한지 자신이 결정하는 조건으로 제공됩니다. 구매자는 제품의 특성이 응용분야 및 재질 선택에 달려 있으며, 스테인리스강으로 되어있는 제품이 부적합한 환경에서 사용하는 경우 여전히 부식의 우려가 있음을 유의하십시오.