

SWEP B12

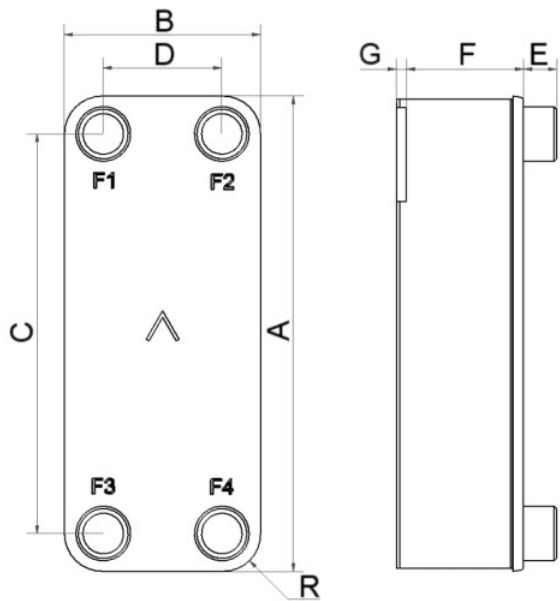
Der kompakte B12 mit großen Anschlüssen liefert hohe Übertragungsleistungen für Anwendungen mit großen Volumenströmen. Er ist mit verschiedenen Plattenprägungen erhältlich, um die verschiedenen thermischen Anforderungen von unterschiedlichen Flüssigkeitsviskositäten und -dichten zu erfüllen. Der B12 ist eine ausgezeichnete Wahl für anspruchsvolle Dampf- und Lufttrocknungsanwendungen. Er eignet sich als Heißdampfkühler in Klimaanlage und als CO2-Sauggas-Wärmetauscher in Kühlgeräten.



Spezifikation

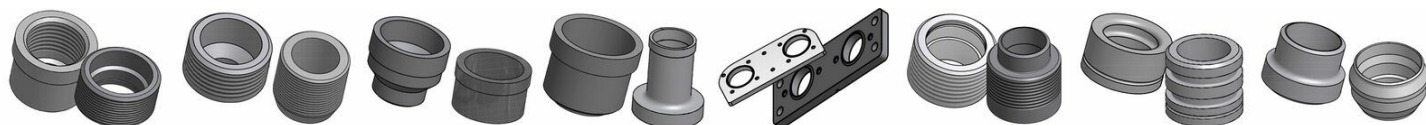
Max. Anzahl an Platten (NoP)	140
Max. Volumenstrom	16,9 m³/h (NaN gpm)
Kanalvolumen	0.063/0.063 dm³ (0.0022/0.0022 ft³)
Materialien	Platten aus 316/316L Edelstahl, Kupferlot
Gewicht ohne Anschlüsse	1.12+(0.12*NoP) kg 2.47+(0.265*NoP) lb
Maximale Partikelgröße (mm)	1

Standardabmessungen



#	MM	IN
A	287	11.3
B	117	4.61
C	234	9.21
D	63	2.48
F	4.40+2.34*(NoP)	0.17+0.09 *(NoP)
G	6	0.24
R	22	0.87
E_1	27	1.06
E_2	45	1.77

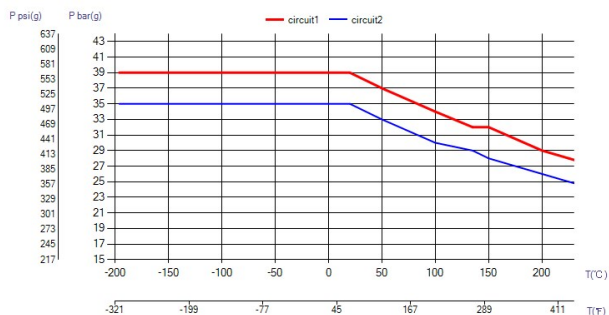
Verfügbare Anschlüsse



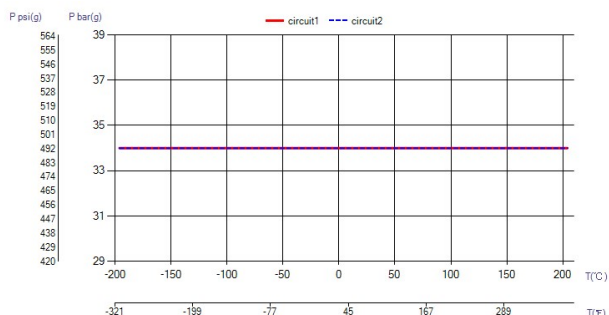
Gewindeanschluss Gewinde ultra hoch, zugelassen Victaulic-Anschluss Lötanschluss Anschlussplatte Kombo-Anschluss O-Ring-Anschluss Schweißanschluss

*Spezifische Abmessungen und weitere Informationen über andere Anschlussarten erhalten Sie von Ihrem SWEF-Handelsvertreter.

PED Druck / Temperatur



UL Druck / Temperatur



Das Konzept

Gelötete Plattenwärmeübertrager bestehen aus vorderer und hinterer Druckplatte mit dazwischenliegenden, speziell geprägten Kanalplatten. Beim Lötprozess im Vakuumofen verbindet das Lotmaterial die einzelnen Platten an ihren Kontaktpunkten und dichtet die Kanäle ab. Die dabei entstandenen, komplexen Kanalstrukturen erzeugen eine turbulente Strömung, die die Selbstreinigung fördert und einen hoch effizienten Wärmeübergang ermöglicht. Zusätzlich sorgen geringe Wandstärken und Abstände der Kanalplatten für weitere Effizienz – kombiniert mit geringem Gewicht, hoher Druckbeständigkeit und Kompaktheit. Die modulare Bauweise und der flexible Aufbau von gelöteten Plattenwärmeübertragern ermöglicht es, unterschiedliche Anforderungen an die Übertragungsleistung, die Volumenströme und den maximalen Druckverlust optimal zu erfüllen.

Zulassungen von Drittparteien

BPHEs von SWEF werden ganz allgemein von den folgenden Zertifizierungsgesellschaften abgenommen: Europa, Druckgeräterichtlinie (DGRL) Amerika, Underwriters Laboratories Inc (UL) Japan, Kouatsu-Gas Hoan Kyoukai (KKH) Darüber hinaus verfügt SWEF über Zulassungen von einer Vielzahl weiterer Zertifizierungsgesellschaften. Für Zertifizierungsinformationen bezüglich eines bestimmten Produktes wenden Sie sich bitte an Ihren SWEF Vertreter vor Ort. SWEF behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Mitteilung vorzunehmen.

SSP Berechnungssoftware

Mit dem eigens entwickelten SSP von SWEF, dem SWEF Software Package, können Sie von nun an komplexe Berechnungen der Wärmeübertragung selbst anstellen und die Produktlösung auswählen, die sich für Ihre Anwendung am besten eignet. Ebenso mühelos können Sie die jeweiligen Anschlüsse auswählen und Skizzen des vollständigen Produkts anfertigen. Falls Sie Beratung suchen oder verschiedene Produktlösungen besprechen möchten, bietet Ihnen SWEF den gesamten Service und Support, den Sie brauchen.

Haftungsausschluss für Material

Die Informationen und Empfehlungen bezüglich der Produkte werden in gutem Glauben vorgelegt. Trotz allem kann SWEF keinerlei Gewährleistungen oder Garantien bezüglich der Vollständigkeit und der Richtigkeit dieser Informationen aussprechen. Diese Informationen werden zu der Bedingung bereitgestellt, dass die Käufer ihre eigenen Entscheidungen bezüglich der Eignung der Produkte für die jeweiligen Anwendungen treffen. Dabei ist von den Käufern zu beachten, dass die Eigenschaften der Produkte sowohl anwendungs-, als auch materialabhängig sind und dass auch Produkte mit Edelstahl unter ungünstigen Bedingungen Korrosion erleiden können.