

SWEP B285

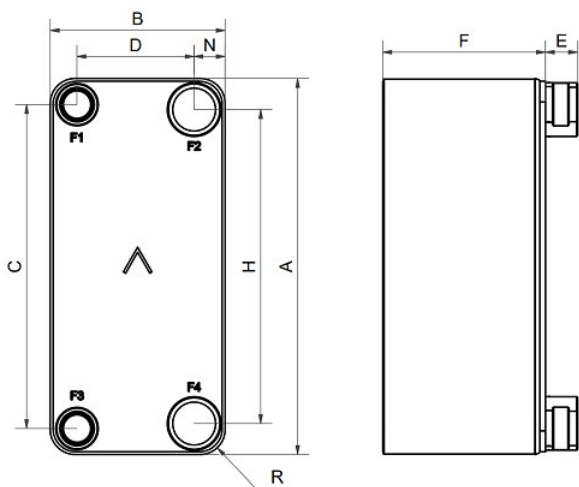
Die Nachfrage nach natürlichen Kältemitteln wie CO₂ steigt kontinuierlich. Bei Druckanforderungen für transkritische CO₂-Anwendungen von bis zu 140 bar ist der B285H daher die erste Wahl. Mit einer Durchflusskapazität von mehr als 50 m³/h ist er für hohe Wärmelasten optimiert (bis zu 550 kW als Gaskühler). Der kompakte und dennoch leichte B285 eignet sich für Kühlkettenanwendungen wie z. B. in Hypermärkten, Supermärkten und bei der Wärmerückgewinnung. Er lässt sich außerdem für verschiedene Wärmepumpenanwendungen einsetzen.



Spezifikation

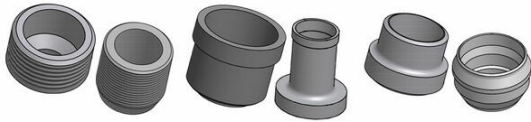
Max. Anzahl an Platten (NoP)	126
Max. Volumenstrom	48,8 m ³ /h (NaN gpm)
Kanalvolumen	0.157/0.161 dm ³ (0.0055/0.0057 ft ³)
Materialien	Platten aus 316/316L Edelstahl, Kupferlot
Gewicht ohne Anschlüsse	17.30+(0.75*NoP) kg 38.14+(1.653*NoP) lb
Maximale Partikelgröße (mm)	0,8

Standardabmessungen



#	MM	IN
A	527.10	20.75
B	245.10	9.65
C	454	17.87
D	164	6.46
F	18,00+2,15*(NoP)	0.71+0.08 *(NoP)
G	0	0
H	440	17.32
J	6	0.24
K	35.60	1.4
N	43.50	1.71
R	35	1.38
E_1	45	1.77

Verfügbare Anschlüsse



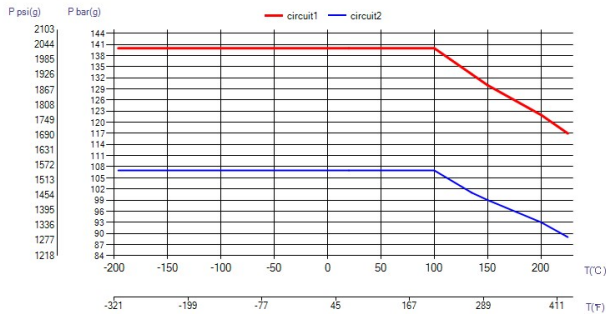
Gewinde ultra hoch,
zugelassen

Lötanschluss

Schweißanschluss

*Spezifische Abmessungen und weitere Informationen über andere Anschlussarten erhalten Sie von Ihrem SWEP-Handelsvertreter.

PED Druck / Temperatur



Das Konzept

Gelötete Plattenwärmeübertrager bestehen aus vorderer und hinterer Druckplatte mit dazwischenliegenden, speziell geprägten Kanalplatten. Beim Lötprozess im Vakuumofen verbindet das Lotmaterial die einzelnen Platten an ihren Kontaktpunkten und dichtet die Kanäle ab. Die dabei entstandenen, komplexen Kanalstrukturen erzeugen eine turbulente Strömung, die die Selbstreinigung fördert und einen hoch effizienten Wärmeübergang ermöglicht. Zusätzlich sorgen geringe Wandstärken und Abstände der Kanalplatten für weitere Effizienz – kombiniert mit geringem Gewicht, hoher Druckbeständigkeit und Kompaktheit. Die modulare Bauweise und der flexible Aufbau von gelöteten Plattenwärmeübertragern ermöglicht es, unterschiedliche Anforderungen an die Übertragungsleistung, die Volumenströme und den maximalen Druckverlust optimal zu erfüllen.

Zulassungen von Drittparteien

BPHEs von SWEP werden ganz allgemein von den folgenden Zertifizierungsgesellschaften abgenommen: Europa, Druckgeräterichtlinie (DGRL) Amerika, Underwriters Laboratories Inc (UL) Japan, Kouatsu-Gas Hoan Kyokai (KHK) Darüber hinaus verfügt SWEP über Zulassungen von einer Vielzahl weiterer Zertifizierungsgesellschaften. Für Zertifizierungsinformationen bezüglich eines bestimmten Produktes wenden Sie sich bitte an Ihren SWEP Vertreter vor Ort. SWEP behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Mitteilung vorzunehmen.

SSP Berechnungssoftware

Mit dem eigens entwickelten SSP von SWEP, dem SWEP Software Package, können Sie von nun an komplexe Berechnungen der Wärmeübertragung selbst anstellen und die Produktlösung auswählen, die sich für Ihre Anwendung am besten eignet. Ebenso mühelos können Sie die jeweiligen Anschlüsse auswählen und Skizzen des vollständigen Produkts anfertigen. Falls Sie Beratung suchen oder verschiedene Produktlösungen besprechen möchten, bietet Ihnen SWEP den gesamten Service und Support, den Sie brauchen.

Haftungsausschluss für Material

Die Informationen und Empfehlungen bezüglich der Produkte werden in gutem Glauben vorgelegt. Trotz allem kann SWEP keinerlei Gewährleistungen oder Garantien bezüglich der Vollständigkeit und der Richtigkeit dieser Informationen aussprechen. Diese Informationen werden zu der Bedingung bereitgestellt, dass die Käufer ihre eigenen Entscheidungen bezüglich der Eignung der Produkte für die jeweiligen Anwendungen treffen. Dabei ist von den Käufern zu beachten, dass die Eigenschaften der Produkte sowohl anwendungs-, als auch materialabhängig sind und dass auch Produkte mit Edelstahl unter ungünstigen Bedingungen Korrosion erleiden können.