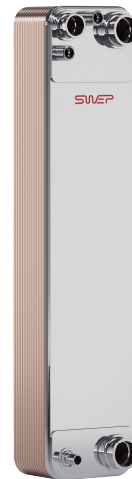


FITW85AS

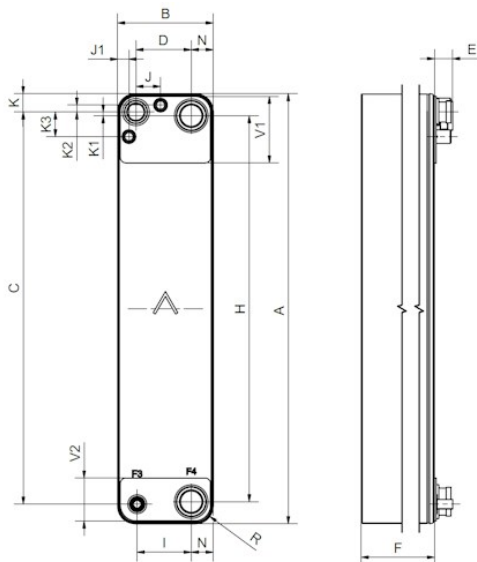
SWEP FITW85AS は、5 ~ 80 kW のヒートポンプおよびチラー用に設計されており、R290 (プロパン) 用に最適化されています。FITW85AS には SWEP Hypertwain® (ハイパートゥエイン) 補助ポートテクノロジーが搭載されており、加熱と冷却の両方で高い性能を必要とする可逆システムで使用できます。これにより、並流および向流の全負荷および部分負荷の条件で最高の効率が得られます。Hypertwain® はまた、耐凍結性の向上と冷媒分配性能も改善されています。SWEP AsyMatrix™ プレート設計は、少ない水側圧力損失で最適な熱伝達効率を実現し、冷媒充填量を最小限に抑えます。



基本仕様

最大プレート数 (NoP)	160
大体積流量	17 m ³ /h (74.85 gpm)
流路積	0.0827/0.0911 dm ³ (0.0029/0.0032 ft ³)
材質	316ステンレススチールプレート、304ステンレススチール製カバープレート、銅ブレージング
継手を除く重量	1.47+(0.133*NoP) kg 3.25+(0.293*NoP) lb
最大粒子サイズ (mm)	0.8

標準寸法

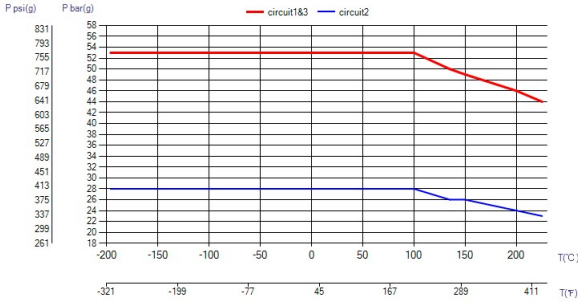


#	MM	IN
A	524	20.63
B	117	4.61
C	477.50	18.8
D	67.50	2.66
F	6,00+1,84*(NoP)	0.24+0.07*(NoP)
G	3	0.12
H	470	18.5
I	66	2.6
J	36	1.42
K	22.30	0.88
N	26.80	1.06
R	22	0.87
E_1	20	0.79
E_2	27	1.06
J_1	8.50	0.33
K_1	4.50	0.18
K_2	8.50	0.33
K_3	30	1.18

利用可能な継手

*具体的な寸法、またはその他の継手タイプの情報については、スウェップの販売担当者にお問い合わせください。

PED 圧力/温度



ブレイジングプレート式熱交換器 (BPHE) の概念

ブレイジングプレート式熱交換器 (BPHE) は、波形チャンネルプレートとプレート間に存在するろう材のプレートパッケージとして構成されます。真空ろう付け工程の間、ろう材はプレート間のすべての接触点でろう付け接合部を形成し、複雑なチャンネルが構成されます。BPHE は、異なる温度の媒体が近接し、チャンネルプレートでのみ分離されているため、1つの媒体から別の媒体へ非常に高い効率で熱を伝達できます。この概念は、他のプレートやフレームの技術と類似していますが、ガスケットやフレームのパーツがない点が異なります。

第三者機関による認定

スウェップ社のブレイジングプレート式熱交換器 (BPHE) の多くは、下記の認証機関によって認定を受けています。欧州、圧力機器指令 (PED) 米国、アメリカ保険業者安全試験所 (UL) 日本、高圧ガス保安協会 (KHK) さらに、スウェップ社は他の様々な認証機関からの認定も取得しています。特定の製品の認定に関する詳細については、最寄りのスウェップ社販売代理店にお問い合わせください。スウェップ社では、事前の通告なく変更を行う権利を留保します。

SSP 計算ソフトウェア

スウェップ社独自の SSP (SWEP Software Package) があれば、高度な熱伝達計算を自分で行い、用途に最適の製品ソリューションを選択することができます。継手を選択し、完全な製品の図面を作成するのも簡単です。アドバイスを異なる製品ソリューションについてのご相談をご希望の場合は、スウェップ社が必要なすべてのサービスとサポートをご提供します。

材質に関する免責事項

製品に関する情報や推奨事項は誠意を持って提示されていますが、スウェップ社は情報の完全性や正確性についていかなる表明や保証を行うものではありません。購入者が製品を使用する前に、その目的に対する製品の適合性について自ら判断を下すという条件の下で、情報が提供されています。購入者は、製品の特性が用途と材質の両方の選択に依存し、不適切な環境で使用すると、ステンレス鋼を含む製品が腐食する可能性がある点に注意する必要があります。