

QA80

QA80 蒸发器针对使用冷凝剂的热泵系统进行改进。喷射系统完全集成在蒸发器上，从而免去了任何额外的装备操作。QA80 可以搭配所有市售系统组件，并使用市场上最先进且最有效的设计。它可以采用许多尺寸的传热板。



基本规格

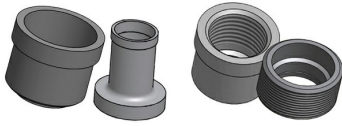
| | |
|------------|---|
| 最高板数 (NoP) | 90 |
| 最高容积流量 | 16.9 m ³ /h (74.41 gpm) |
| 通道容积 | 0.107 dm ³ (0.0038 ft ³) |
| 材料 | 316不锈钢板, 铜钎焊 |
| 重量 (不含连接) | 2.10+(0.17*NoP) kg 4.64+(0.375*NoP) lb |

标准尺寸



| # | MM | IN |
|-----|-----------------|-----------------|
| A | 526 | 20.71 |
| B | 119 | 4.69 |
| C | 470 | 18.5 |
| D | 63 | 2.48 |
| F | 4.00+2.24*(NoP) | 0.16+0.09*(NoP) |
| G | 6 | 0.24 |
| R | 23 | 0.91 |
| E_1 | 27.10 | 1.07 |

接口*

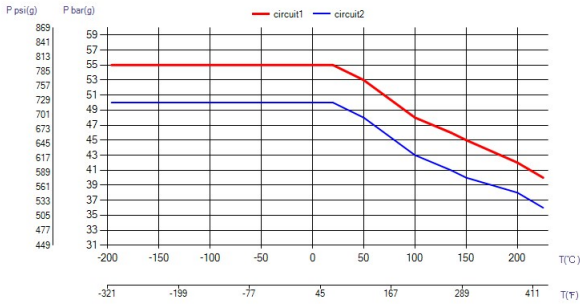


钎焊接头

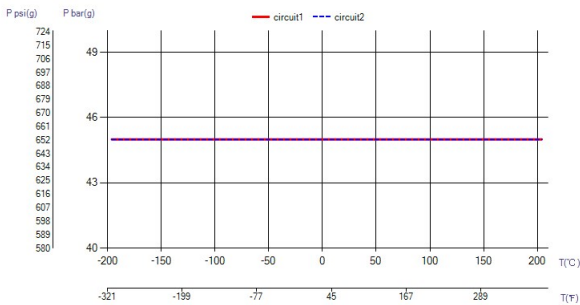
外螺纹 / 内螺纹

*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



UL 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。