

B30

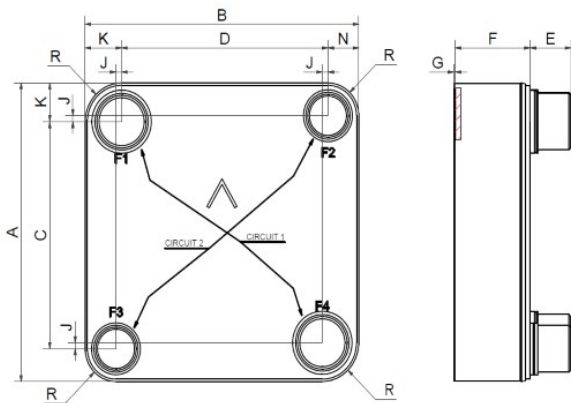
Der B30 ist ein asymmetrischer Kreuzstromwärmetauscher. Er eignet sich besonders für Gas-zu-Flüssigkeit-Anwendungen und für das Auskoppeln von Nebenströmen aus Hauptströmen. Mit Rohr-Nennweiten von 2 1/2" bewältigt er Volumenströme von bis zu 58 m³/h. Er kann als Sauggas-Wärmetauscher in Kühlgeräten mit bis zu 350 kW eingesetzt werden, als Nachkühler für Luftverdichter mit bis zu 175 kW oder als Motorladeluftkühler für Motoren mit mehr als 1 MW. Wir haben den B30 so konstruiert, dass er eine höhere mechanische Festigkeit als übliche gelötete PWT bietet, sowohl in Hinblick auf statische als auch auf zyklische/dynamische Belastungen.



Spezifikation

Max. Anzahl an Platten (NoP)	300
Max. Volumenstrom	27 m ³ /h (118.88 gpm)
Kanalvolumen	
Materialien	Platten aus AISI 316 Edelstahl, Kupferlot
Gewicht ohne Anschlüsse	

Standardabmessungen



#	MM	IN
A	243.50	9.59
B	243.50	9.59
C	173.70	6.84
D	174	6.85
F	14.00+2.12*(NoP)	0.55+0.08*(NoP)
G	2	0.08
J	7.50	0.3
K	42.30	1.67
L	35	1.38
N	34.80	1.37
R	35	1.38
E_1	54.20	2.13

Verfügbare Anschlüsse



Victaulic-Anschluss

Lötanschluss

Gewindeanschluss

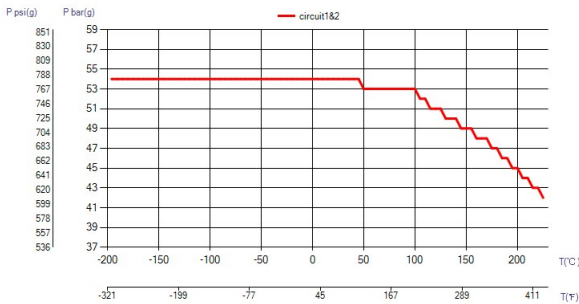
Kombo-Anschluss

Flanschanschluss

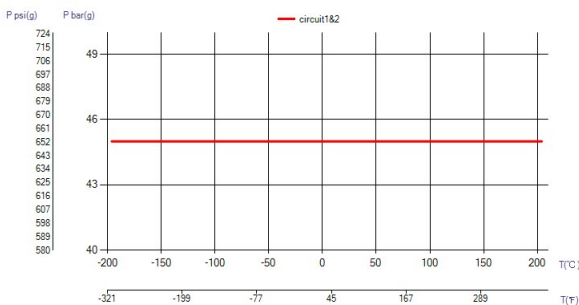
Schweißanschluss

*Spezifische Abmessungen und weitere Informationen über andere Anschlussarten erhalten Sie von Ihrem SWEP-Handelsvertreter.

PED Druck / Temperatur



UL Druck / Temperatur



Das Konzept

Gelötete Plattenwärmeübertrager bestehen aus vorderer und hinterer Druckplatte mit dazwischenliegenden, speziell geprägten Kanalplatten. Beim Lötprozess im Vakuumofen verbindet das Lotmaterial die einzelnen Platten an ihren Kontaktpunkten und dichtet die Kanäle ab. Die dabei entstandenen, komplexen Kanalstrukturen erzeugen eine turbulente Strömung, die die Selbstreinigung fördert und einen hoch effizienten Wärmeübergang ermöglicht. Zusätzlich sorgen geringe Wandstärken und Abstände der Kanalplatten für weitere Effizienz – kombiniert mit geringem Gewicht, hoher Druckbeständigkeit und Kompaktheit. Die modulare Bauweise und der flexible Aufbau von gelöteten Plattenwärmeübertragern ermöglicht es, unterschiedliche Anforderungen an die Übertragungsleistung, die Volumenströme und den maximalen Druckverlust optimal zu erfüllen.

Zulassungen von Drittparteien

BPHEs von SWEP werden ganz allgemein von den folgenden Zertifizierungsgesellschaften abgenommen: Europa, Druckgeräterichtlinie (DGRL) Amerika, Underwriters Laboratories Inc (UL) Japan, Kouatsu-Gas Hoan Kyoukai (KHK) Darüber hinaus verfügt SWEP über Zulassungen von einer Vielzahl weiterer Zertifizierungsgesellschaften. Für Zertifizierungsinformationen bezüglich eines bestimmten Produktes wenden Sie sich bitte an Ihren SWEP Vertreter vor Ort. SWEP behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Mitteilung vorzunehmen.

SSP Berechnungssoftware

Mit dem eigens entwickelten SSP von SWEP, dem SWEP Software Package, können Sie von nun an komplexe Berechnungen der Wärmeübertragung selbst anstellen und die Produktlösung auswählen, die sich für Ihre Anwendung am besten eignet. Ebenso mühelos können Sie die jeweiligen Anschlüsse auswählen und Skizzen des vollständigen Produkts anfertigen. Falls Sie Beratung suchen oder verschiedene Produktlösungen besprechen möchten, bietet Ihnen SWEP den gesamten Service und Support, den Sie brauchen.

Haftungsausschluss für Material

Die Informationen und Empfehlungen bezüglich der Produkte werden in gutem Glauben vorgelegt. Trotz allem kann SWEP keinerlei Gewährleistungen oder Garantien bezüglich der Vollständigkeit und der Richtigkeit dieser Informationen aussprechen. Diese Informationen werden zu der Bedingung bereitgestellt, dass die Käufer ihre eigenen Entscheidungen bezüglich der Eignung der Produkte für die jeweiligen Anwendungen treffen. Dabei ist von den Käufern zu beachten, dass die Eigenschaften der Produkte sowohl anwendungs-, als auch materialabhängig sind und dass auch Produkte mit Edelstahl unter ungünstigen Bedingungen Korrosion erleiden können.

Das Produkt verfügt über Querstromkreise, siehe Bedienungsanleitung auf swep.net.