

B28

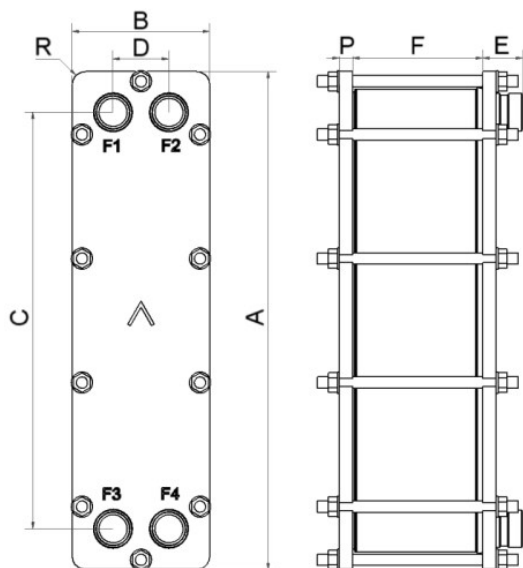
このニッケルブレイジング製品は、腐食と過酷な高圧への耐性が求められる用途に最適です。当製品は、高い運転温度に耐えるために選抜かれたニッケル合金を使用してブレイジングされ、最高31バール（450 psi）までの運転圧力の認可を受けています。



基本仕様

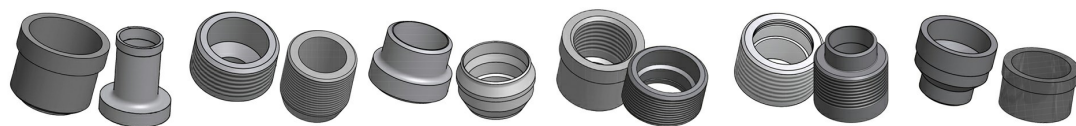
| | |
|---------------|---|
| 最大プレート数 (NoP) | 140 |
| 大体積流量 | 16.9 m ³ /h (74.41 gpm) |
| 流路積 | 0.116 dm ³ (0.0041 ft ³) |
| 材質 | 316ステンレススチールプレート、ニッケルブレイジング |
| 継手を除く重量 | 26.95+(0.164*NoP) kg 59.42+(0.362*NoP) lb |

標準寸法



| # | MM | IN |
|-----|------------------|-----------------|
| A | 562 | 22.13 |
| B | 155 | 6.1 |
| C | 470 | 18.5 |
| D | 63 | 2.48 |
| F | 12.00+2.41*(NoP) | 0.47+0.09*(NoP) |
| P | 15 | 0.59 |
| R | 15 | 0.59 |
| E_1 | 45.10 | 1.78 |

利用可能な継手



ろう付け継手

超高压承認済みネジ継手

溶接継手

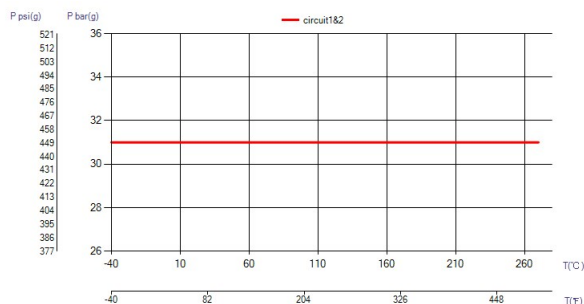
ネジ継手

コンボ継手

ヴィクトリック継手

*具体的な寸法、またはその他の継手タイプの情報については、スウェップの販売担当者にお問い合わせください。

PED 圧力/温度



ブレイジングプレート式熱交換器 (BPHE) の概念

ブレイジングプレート式熱交換器 (BPHE) は、波形チャンネルプレートとプレート間に存在するろう材のプレートパッケージとして構成されます。真空ろう付け工程の間、ろう材はプレート間のすべての接触点でろう付け接合部を形成し、複雑なチャンネルが構成されます。BPHE は、異なる温度の媒体が近接し、チャンネルプレートでのみ分離されているため、1つの媒体から別の媒体へ非常に高い効率で熱を伝達できます。この概念は、他のプレートやフレームの技術と類似していますが、ガスケットやフレームのパーツがない点が異なります。

第三者機関による認定

スウェップ社のブレイジングプレート式熱交換器 (BPHE) の多くは、下記の認証機関によって認定を受けています。欧州、圧力機器指令 (PED) 米国、アメリカ保険業者安全試験所 (UL) 日本、高圧ガス保安協会 (KHK) さらに、スウェップ社は他の様々な認証機関からの認定も取得しています。特定の製品の認定に関する詳細については、最寄りのスウェップ社販売代理店にお問い合わせください。スウェップ社では、事前の通告なく変更を行う権利を留保します。

SSP計算ソフトウェア

スウェップ社独自の SSP (SWEP Software Package) があれば、高度な熱伝達計算を自分で行い、用途に最適な製品ソリューションを選択することができます。継手を選択し、完全な製品の図面を作成するのも簡単です。アドバイスを異なる製品ソリューションについてのご相談をご希望の場合は、スウェップ社が必要なすべてのサービスとサポートをご提供します。

材質に関する免責事項

製品に関する情報や推奨事項は誠意を持って提示されていますが、スウェップ社は情報の完全性や正確性についていかなる表明や保証を行うものではありません。購入者が製品を使用する前に、その目的に対する製品の適合性について自ら判断を下すという条件の下で、情報が提供されています。購入者は、製品の特性が用途と材質の両方の選択に依存し、不適切な環境で使用すると、ステンレス鋼を含む製品が腐食する可能性がある点に注意する必要があります。