

B649

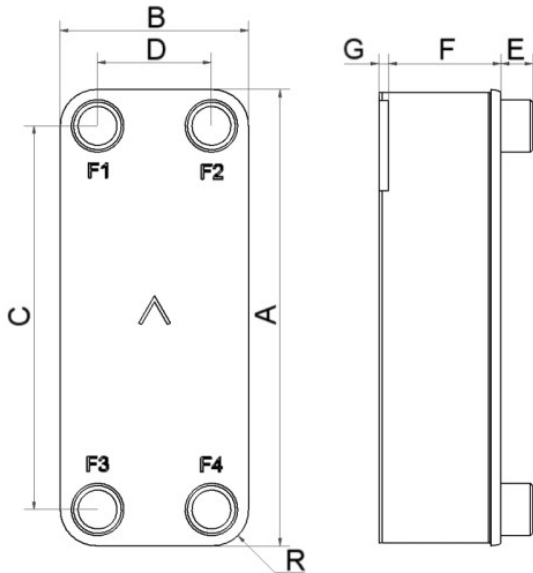
B649 特别适合集中供热和冷却网络、暖通空调 以及需要在高运行压力下使用近似温度方法的高效、紧凑型板式换热器的工业项目。大型、单相 B649 的容量类似于 PHE，但是其零件不会损耗。与大部分材料均用于配套设备、框架等的其他技术所不同的是，BPHE 大多数材料 (95%) 均参与换热。此大容量 BPHE 亦能在备件、体积、运输和安装方面节省成本。



基本规格

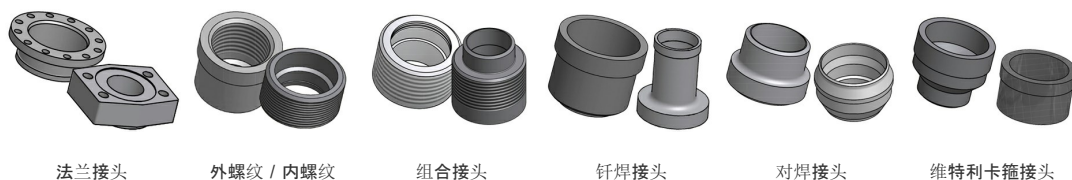
最高板数 (NoP)	420
最高容积流量	349.9 m ³ /h (1540.56 gpm)
通道容积	1.18 dm ³ (0.0417 ft ³)
材料	316不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	79.45+(1.941*NoP) kg 175.15+(4.279*NoP) lb

标准尺寸



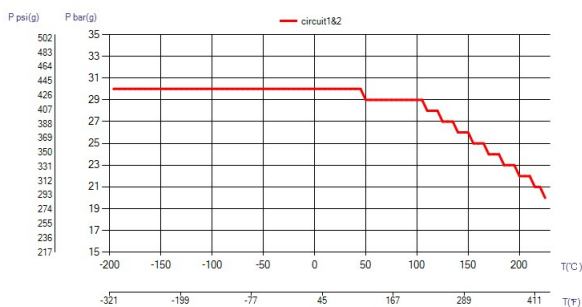
#	MM	IN
A	1232	48.5
B	537	21.14
C	995	39.17
D	300	11.81
F	45.08+2.09*(NoP)	1.77+0.08*(NoP)
G	0	0
R	118.50	4.67
E_1	54.10	2.13

接口*



*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。