

B18

随着临界 CO2 应用的压力要求达到 140 巴, B18 自然成为理想之选。B18 针对高热 泵 的容量进行优化(作为气体冷却器时功 率可达 150kW, 作为蒸发器时功率可达 60 kW)。结构紧凑又轻便的 B18 适合冷链应用(超市、运输冷却、热量回收和节约装置)和 热泵(蒸发器和气体冷却器)。



基本规格

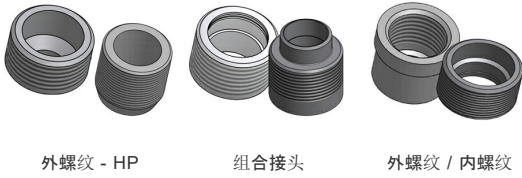
最高板数 (NoP)	140
最高容积流量	9 m³/h (39.63 gpm)
通道容积	0.061 dm³ (0.0022 ft³)
材料	316不锈钢板, 铜钎焊
重量 (不含连接)	4.05+(0.2504*NoP) kg 8.92+(0.552*NoP) lb

标准尺寸



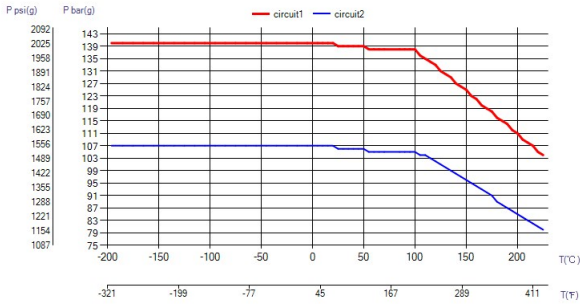
#	MM	IN
A	377	14.84
B	119.50	4.7
C	329	12.95
D	72	2.83
F	12.00+2.00*(NoP)	0.47+0.08*(NoP)
G	2	0.08
R	23.50	0.93
E_1	45.10	1.78

接口*



*如需了解具体尺寸或其他接口类型的信息，请联系当地的 SWEP 销售代表。

PED 压力 / 温度



钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。

第三方核准

SWEP 钎焊板式换热器已经过下列证书机构普遍核准：欧洲，承压设备指令 (PED) 美国，安全检测实验室公司 (UL) 日本，高压气体安全协会 (KHK) 此外，SWEP 还持有各种其他证书机构颁发的核准文件。有关某种特定产品的核准文件信息，请联系您当地的 SWEP 代理人索取。SWEP 保留作出变更的权利，恕不另行通知。

SSP 计算软件

通过 SWEP 独有的 SWEP 软件包 (SSP)，您可以自己进行高级热交换计算，并选择最适合您的应用的产品方案。您也可以轻松地选择连接口，并生成完整产品的图样。如果您想要获取建议，或想要讨论不同的产品方案，SWEP 能够为您提供所有您需要的服务与支持。

钎焊板式换热器概念

钎焊板式换热器 (BPHE) 是由一组波纹通道板组成，其每层通道板之间填有焊接材料。在真空钎焊过程中，填充材料能在通道板之间的所有接触点上形成一个钎焊点，从而形成一种复杂的通道。钎焊板式换热器能够使不同温度的传播媒介极其靠近，仅由通道板隔开，并允许热量从一种介质高效地传播到另一介质中。这种概念和其他板式和框架技术相似，但不需要垫片和框架零件。